



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

**PAKEISTAS TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS
LEIDIMAS Nr. T-V.7-2/2014**

10012450

(Juridinio asmens kodas)

AB "Grigiškės"

Vilniaus g. 10, Grigiškės, LT-27101, Vilniaus m. sav., tel. 8-5-2435801

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

**AB "GRIGIŠKĖS" Vilniaus g.10, Grigiškės, tel. 8-5-2435801, faks. 8-5-2435802,
info@grigiskes.lt**

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 42 puslapiai

Leidimas išduotas 2005 m. sausio 3 d.

Atnaujintas 2010 m. sausio 4 d.

Pakeistas 2014 m. rugsėjo 26 d.

Pakeistas 2015 m. liepos 3 d.

Šio leidimo parengti 3 egzemplioriai

A.V.

Direktorius

Robertas Marteckas

(vardas,pavardė)

Paraiška leidimui gauti 2015-05-25 raštu Nr. 12(12.46)-2-6277) suderinta su Vilniaus visuomenės sveikatos centru.

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Įrenginio pavadinimas, vieta, adresas.

Ūkinės veiklos objekto pavadinimas – Akcinė bendrovė „Grigiškės“, įmonės kodas 110012450, adresas Vilniaus g.10, Grigiškės, LT-27101, Vilniaus m. sav. Bendrovei priklauso 40,6180 ha žemės sklypas, ūkinė veikla vykdoma 27,9683 ha plote. 12,6497 ha išnuomota UAB „Baltwood“, žemės sklypo kadastrinis Nr.7937/0001:586. Pagrindinė tikslinė naudojimo paskirtis, naudojimo būdas ir (ar) pobūdis kita: pramonės ir sandėliavimo objektų teritorijos; pramonės ir sandėliavimo įmonių statybos. Sklypas nuosavybės teise priklauso Lietuvos Respublikai. Nuomininkas - AB „Grigiškės“ pagal nuomos ne žemės ūkio veiklai sutartį Nr.132, įregistruotą 1996-05-23 Nekilnojamo turto registre (reg.nr. 44/1410652), 99 metams.

Įmonė įsikūrusi Neries ir Vokės upių santakoje, šalia magistralinio kelio Nr. A1 Vilnius – Kaunas – Klaipėda. Iš šiaurės pusės įmonės teritorija ribojasi su Neries upe, rytinėje dalyje teritorija ribojasi su UAB „Baltwood“ priklausančiais pastatais, vakarinėje dalyje su gyvenamųjų namų kvartalu. Kitoje magistralinio kelio pusėje yra Grigiškių miestelis, kuris nuo 2000 m. prijungtas prie Vilniaus miesto. Artimiausi gyvenamieji namai yra apie 300 m atstumu į vakarus nuo rekonstruojamo pastato ir naujos veiklos vietos ribų. Objektas nėra Europos Bendrijos svarbos Natura 2000 teritorijoje arba potencialioje šios rūšies saugomoje teritorijoje, įtrauktoje į aplinkos ministro įsakymu patvirtintą buveinių apsaugai ar paukščių apsaugai svarbių teritorijų sąrašą. AB „Grigiškės“ ribojasi su Natura 2000 teritorija – Neries upe. Tai buveinių apsaugai svarbi teritorija, iki jos – apie 40 m. Naujos galingsesnės, bet modernesnės popieriaus gamybos mašinos eksploatavimas neturėtų daryti neigiamo poveikio saugomoms vandens bendrijoms ir rūšims.

AB „Grigiškės“ teritorijoje yra valstybės saugomas Grigiškių akveduko statinys (unikalus Nr.14741). Akvedukas reikšmingas kaip 1930m. technikos naujovė. Bendrovės sanitarinės apsaugos zona nustatyta detaliuoju planu, vadovaujantis 2001-01-05 LR Sveikatos apsaugos ministro patvirtintu įsakymu Nr.10. Šiame įsakyme popierinių dirbinių gamybai patvirtinta 100 m sanitarinė apsauginė zona, 2004-08-19 SAM įsakymu Nr.V-586 „Dėl sanitarinių apsaugos zonų ribų nustatymo ir režimo taisyklių patvirtinimo“ minėtai gamybai galioja tos pačios SAZ ribos. Vėliau SAZ ribos keistos nebuvo. Į SAZ ribas nepatenka gyvenamieji namai, viešbučiai, kiti trumpalaikio apgyvendinimo pastatai, švietimo, sveikatos priežiūros ir slaugos įstaigos, vandenvietės, kurioms turi būti nustatytos sanitarinės apsaugos juostos.

2. Ūkinės veiklos aprašymas.

AB „Grigiškės“ pagrindinė veikla – popieriaus ir jo produktų gamyba. Čia gaminama įvairi produkcija: popierius sanitariniams ir buitiniams tikslams (tualetinis popierius, popieriniai rankšluosčiai, popierinės servetėlės, popierinės nosinaitės ir kt. gaminiai), gofruotasis kartonas ir jo gaminiai.

a) Popieriaus, skirto sanitariniams ir buitiniams gaminiams, gamyba

Popierius gaminamas ir perdirbamas popieriaus gamybos ceche (toliau – GP). Pagrindinė žaliava – makulatūra ir celiuliozė. Popierius sanitariniams ir buitiniams gaminiams gaminamas dviejose popieriaus gaminimo mašinose (PM5, PM6). Projektinis popieriaus gamybos įrenginio pajėgumas 45.000 t/metus.

AB „Grigiškės“ 2015m. įrengė popieriaus masės paruošimo liniją ir popieriaus gamybos mašiną PM6. Tai yra moderni europietiška gamybos mašina, kuri leidžia įmonei sparčiau prisitaikyti prie besikeičiančių rinkos poreikių, geriau patenkinti klientų pageidavimus, gaminti kokybiškesnę produkciją, plėsti gaminių asortimentą, stiprinti pozicijas Europos rinkoje bei suteikia galimybę konkuruoti su kitais popierinės produkcijos gamintojais. Pradėjus veikti popieriaus gamybos mašinai PM6, gamybos mašinos PM2 ir PM3 sustabdytos ir demontuotos. Kartono pagaminama apie 120 000000 m²/metus.

Popierius skirtas sanitarinių buitinių gaminių: tualetinio popieriaus, popierinių servetėlių, popierinių ir lapinių rankšluosčių gamybai perdirbamas popieriaus perdirbimo linijose.

b) Šilumos ir garo gamyba

Pagrindinių technologinių įrengimų funkcionavimui reikalinga energija. Popieriaus, gofruotojo kartono gamyboje yra naudojamas aukštų parametrų garas, o įmonės patalpų apšildymui reikalinga šiluminė energija. Garas ir šiluma – gaminami šiluminės energetikos ceche (toliau – ŠEC). Šilumos energija tiekama iš atskirai stovinčių įmonės teritorijoje katilinių: ŠEC–2 (Bono katilas) ir biokuro katilinės EPV 26, kurių bendra šilumos gamybos įrenginio instaliuotoji galia yra 46 MW. Bono katilas, kūrenamas dujomis, yra rezervinis, nes dirba tik biokuro katilinės remonto metu.

2014 m. rekonstravus ŠEC-2 pastatą, jame pastatytas 10 MW šiluminės galios garo katilas su kondensaciniu ekonomizeriu, kūrenamas biokuru. Perspektyvoje kondensacinio ekonomizerio gaminama šiluma bus tiekama į Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemą. Bendra šilumos gamybos įrenginio instaliuota galia nuo esamų 46 MW padidėjo iki 56 MW. Dujomis kūrenamas Bono katilas ir toliau išlieka kaip rezervinis, dirba dvi katilinės, kūrenamos biomase.

c) Atliekų – makulatūros naudojimas gaminant popierių.

Popierius sanitariniams ir buitiniams gaminiams gali būti gaminamas iš atliekų (makulatūros) vienoje popieriaus gaminimo mašinoje (PM5). Projektinis popieriaus gamybos iš makulatūros pajėgumas 18.000 t/metus.

✚ Popieriaus gamybos iš makulatūros technologinio proceso elementai

Makulatūros plaušinimo ir masės paruošimo linijoje visas technologinis procesas yra padalintas į 6 etapus:

1. Plaušinimas ir pirminis rūšiavimas
2. Valymas ir rūšiavimas prie vidutinės koncentracijos
3. Praskiedimas ir deinkingas (rašalo ir dažų likučių pašalinimas)
4. Valymas ir rūšiavimas prie žemos koncentracijos
5. Masės sutirštinimas
6. Vandens valymas

Makulatūros plaušinimo ir masės paruošimo technologinės linijos dalys gali dirbti rankiniu ir automatiniu režimu. Kiekvieno technologinio įrengimo, siurblio, pneumatinės sklendės, koncentracijos regulatoriaus ir debitomačio valdymas gali būti rankinis arba automatinis. Visi įrenginiai valdomi iš malimo linijos operatorinės remiantis kompiuterinės sistemos parodymais monitoriaus ekrane ir vaizdu

video sistemos monitoriuje. Kai baseinuose masės ir vandens lygis pasiekia nustatytą viršutinį lygį, siurbliai stabdomi ir gali būti paleisti, tiek rankiniu tiek automatinio režimu dirbant, kai lygis sumažėja iki minimalaus leistino lygio. Baseinų maišyklės pasileidžia ir sustabdomos automatiškai, priklausomai nuo masės lygio juose.

Makulatūros pakai, nukirpus nuo jų sutvirtinančias vietas, dedamos ant konvejerio juostos, kuris tuo pačiu yra ir svarstyklės ir kurio pagalba makulatūra patenka į aukštos koncentracijos plaušintuvą, į kurį kartu paduodamas apyvartinis vanduo iš popieriaus gaminimo mašinų. Sukantis plaušintuvo rotoriumi, veikiant hidrauliniams smūgiams, sušlapinta makulatūra sudraskoma ir virsta vienalyte mase.

Apyvartinis vanduo- tai prie popieriaus gaminimo mašinų panaudotas paviršinis vanduo aprangos plovimo purkštukuose ir popieriaus juostos nuvandeninimo metu susidaręs vanduo (iš popieriaus masės filtracijos proceso metu ir vakuumo pagalba pašalintas vanduo). Šis vanduo suteka į popieriaus gaminimo mašinų potinklines vonias ir siurbliais perpumpuojamas į makulatūros barą, kuriame naudojamas masės ruošimui plaušintuvuose bei kituose masės valymo įrenginiuose masės skiedimui (separatoriai, valytuvai, rūšiuotuvai);

Po pilno plaušinimo ciklo paruošta masė per pirminio valymo rūšiuotuvą siurbliu perpumpuojama į priėmimo baseiną. Makulatūros perdirbimo atliekos iš pirminio rūšiuotuvo patenka į atliekų surinkimo konteinerį ir išvežamos atliekų tvarkytojui. Iš priėmimo baseino per aukštos koncentracijos sukurinį valytuvą masė patenka į horizontalius masės rūšiuotuvus. Po šio grubaus valymo etapo masė baseine praskiedžiama ir siurbliu per pastovaus lygio dėžę paduodama į tris pakopas išcentrinių valytuvų, kuriuose pašalinamos smulkios priemaišos – smėlis, smulkūs plėvelės gabaliukai ir pan. Po to masė praeina plyšinius rūšiuotuvus, kuriuose galutinai pašalinami neišplaušintos makulatūros gabaliukai ir kitos smulkiausios priemaišos. Visos atliekos po valytuvų ir rūšiuotuvų patenka į atliekų konteinerį. Išvalyta masė tirštinama plautuve-tirštintuve ir paduodama į popieriaus gamybos mašinos priėmimo baseiną.

Vanduo po tirštintuvo patenka į vandens baseiną, iš kurio valymui nuo pakibusių dalelių vandens paduodamas į flotacinę celę. Išvalytas vanduo naudojamas makulatūros plaušinimui, o šlammas patenka į šlamo baseiną, iš kurio siurbliu perpumpuojamas į popieriaus gamybos cecho 28 m³ tūrio gamybinių ir buitinių nuotekų rezervuarą ir perduodamas tvarkymui į UAB „Baltwood“.

Gaminant popierių plaušienos masė praskiedžiama apyvartiniu vandeniu ir paduodama į popieriaus formavimo mazgą, susidedantį iš spaudimo dėžės, formavimo veleno, tinklo ir preso gelumbės. Masės srautas dideliu greičiu patenka į tarpą tarp formavimo tinklo ir presinės gelumbės, ant formavimo veleno praranda vandenį, ir su preso gelumbe keliauja į presavimo dalį. Popierių prie džiovinimo cilindro prispaudžia preso velenai. Toliau popieriaus juosta, kontaktuodama su cilindru ir oro srautu (kuris dideliu greičiu juda džiovinimo cilindre gaubiančiame gaubte), džiovinama. Džiovinimo cilindras ir oras gaubte kaitinamas garu.

Išdžiovinta popieriaus juosta nuo cilindro paviršiaus nuimama krepavimo peiliu, praeina kokybės kontrolės sistemos skanerį ir suvyniojama ant vyniotuvo į popieriaus ritinius. Visi gamybos procesai, produkcijos kokybės parametrai yra automatiškai kontroliuojami ir valdomi. Susukti popieriaus ritiniai pervyniojami ant tūtos. Reikalui esant, galima suvynioti 2 sluoksnių juostą ir supjauti į reikiamo pločio ritinius. Pervynioti ritiniai supakuojami ir perduodami į perdirbimo barą. Formavimo tinklo ir presinės gelumbės valymui naudojamas terpentinas. **(Neorganizuotas taršos šaltinis Nr.605).**

✚ Popieriaus gamybos iš celiuliozės technologinio proceso elementai

Popieriaus masės paruošimo iš celiuliozės ir popieriaus gamybos PM6 linijos projektinis pajėgumas yra 27.000 tonų popieriaus per metus.

Vykdoma ši veikla: žaliavų ruošimas (atvežimas ir pirminis paruošimas; žaliavos padavimas į gamybinę bazę; produkto gamyba; produkto fasavimas; produkto laikinas sandėliavimas; produkto realizavimas.

Celiuliozinė masė ruošiama iš 100% celiuliozės. Į įmonę priimta celiuliozė ir įmonėje veiklos metu susidariusios celiuliozinio popieriaus atliekos laikomos sandėlyje. Šiame sandėlyje reikiamos celiuliozės ir celiuliozinio popieriaus atliekų kiekis konvejeriu, kuris tuo pačiu yra ir svarstyklės, paduodamas į vidutinės koncentracijos plaušintuvą. Į plaušintuvą paduodamas apyvartinis vanduo iš baseino. Ruošiant popieriaus masę, lapuočių ir spygliuočių celiuliozė plaušinamos atskirai. Po pilno plaušinimo ciklo paruošta masė perpumpuojama į atskirus spygliuočių arba lapuočių celiuliozės baseinus, iš kurių per pirminio valymo rūšiuotuvus paduodama į malūnus. Sumalta masė po malūnų patenka į sumaišymo baseiną, kuriame spygliuočių ir lapuočių celiuliozė yra sumaišoma. Papildomam sumalimui masė paduodama į kontrolinį malūną, iš kurio masė patenka į mašininį baseiną, iš kurio masė siurbliu paduodama į persipylimo bakelį. Iš persipylimo bakelio dalis masės persipila atgal į mašininį baseiną, kita dalis masės patenka į sumaišymo siurblių, kuriame masė praskiedžiama apyvartiniu vandeniu iš baseino. Po sumaišymo siurblio masė išvaloma rūšiuotuve. Atliekos su plaušinėmis dalelėmis, susidariusios po rūšiuotuvo patenka į vibracinį rūšiuotuvą, po kurio vanduo grąžinamas į proceso pradžią, atliekos patenka į konteinerį.

Masė praėjusi pro masės rūšiuotuvą paduodama į PM6 popieriaus formavimo mazgą, susidedantį iš spaudimo dėžės formavimo veleno, tinklo ir preso gelumbės. Masės srautas dideliu greičiu patenka į tarpą tarp formavimo tinklo ir preso gelumbės, ant formavimo veleno praranda vandenį ir su preso gelumbe keliauja į preso dalį. Popierių prie džiovinimo cilindro prispaudžia preso velenas. Toliau popieriaus juosta džiovinama kontakte su cilindru ir oro srautu, kuris dideliu greičiu juda džiovinimo cilindre gaubiančiame gaubte. Džiovinimo cilindras kaitinamas garu, o oras gaubte kaitinamas dujomis. Papildomam popieriaus džiovinimui gaubte naudojamas nuo džiovinimo cilindro įkaitęs oras, kuris ventiliatoriais paduodamas į gamtinių degiklių zoną. Oro kaitinimui naudojami du dujų degikliai - šlapios gaubto dalies dujų degiklio našumas –2,6 MW ir sausos dalies dujų degiklio našumas – 2,6 MW. Degikliai atvira liepsna įkaitina orą iki 530 °C, kuris paduodamas į džiovinimo gaubtą ir pro nedideles skylutes paskirstomas ant džiovinimo cilindro su popieriumi zonos. Gaubte popieriaus džiovinimo metu panaudotas perteklinis karštas oras transportuojamas per ortakius su pakeliui nuimama šiluma šilumokaičiuose (R1), (R2) ir (R3), kuris dar vadinamas „skruberiu“ ir išmetamas į atmosferą. Skruberyje (R3) išeinantis dūmas (panaudotas oras) atšaldomas vandeniu iš gamybinio proceso ir išmetamas į atmosferą, o pašildytas vanduo surenkamas skruberio talpoje ir grąžinamas į technologiją. Į aplinkos orą per šilumokaitį (R3) išmetami teršalai: anglies monoksidas (CO), azoto oksidai (NOx), kietosios dalelės (KD10) ir sieros dioksidas (SO2). **(Teršalų išmetimo šaltinis Nr. 304).**

R1 rekuperatorius (oras/oras)-skirtas paruošimo ir degimo oro pašildymui. Rekuperatoriaus sistemą sudaro vertikalūs vamzdiniai šilumokaičiai, į kuriuos paduodamas iš šlapiosios gaubto sekcijos ištraukiamas išmetamasis oras. Šis oras sušildo įeinantį orą degimo orą skirtą degikliams ir kaitina paruošiamąjį orą sausajai gaubto sekcijai.

R2 rekuperatorius (oras/vanduo)-skirtas patalpų šildymui ir patalpų vėdinimui. Už R1 rekuperatoriaus montuojamas šilumokaitis naudoja iš R1 šilumokaičio išmetamą orą ir sušildo uždaramame kontūre vandenį, kuris panaudojamas patalpų šildymui ir vėdinimui. Šilumokaitis R2 gali būti atskirtas nuo darbinio sistemos kontūro, išmetamąjį orą nukreipiant per aplinkinį (by-pass) ortakį .

R3 rekuperatorius (oras/vanduo/skruberis). Už R2 rekuperatoriaus montuojamas R3 rekuperatorius , kuris naudoja iš R2 šilumokaičio išeinančio išmetamojo oro šilumą popieriaus gamybos proceso vandens pašildymui. Vanduo purškiamas per pašildytą orą, kuris surenkamas skruberio talpoje, iš ten grąžinamas į popieriaus gamybos procesą. R3 rekuperatorių galima atskirti nuo darbinio sistemos kontūro orą nukreipiant per aplinkinį

Po popieriaus džiovinimo, metalinis skutiklis, lengvai prigludęs prie besisukančio cilindro paviršiaus atpalaiduoja popieriaus juostą, kuri praėjusi pro kokybės kontrolės sistemos skanerį, patenka ant vyniotuvo. Popieriaus pagrindas ant vyniotuvo vyniojamas į ritinius ant popierinių tūtų (vidinis diametras 250 mm) montuojamų ant išsiplečiančių štangų. Vyniotuvus leidžia suvynioti ritinius iki 2,6 m skersmens. Po vyniotuvo 1 sluoksnio ritiniai 8 t kranu perkeliama ant štangų ištraukimo įrenginio. Jei ritinius reikia pervynioti į 2 sluoksnius arba supjaustyti į reikalingą formatą, jie tuo pačiu kranu perkeliama į popieriaus pervyniojimo įrenginį.

Apyvartinis vanduo iš baseino paduodamas į mašininį plaušintuvą popieriaus atliekų plaušinimui, į vidutinės koncentracijos plaušintuvą ir flotacinį įrenginį pakibusių dalelių išvalymui. Išvalytas vanduo paduodamas į nuskaidrinto vandens baseiną, iš kurio dalis vandens nukreipiama į popieriaus mašinos nuskaidrinto vandens purkštuvus ir dalis vandens detalesniam išvalymui į nuskaidrinto vandens filtrą. Surinktas dumblas po flotacinio įrenginio patenka į dumblo baseiną, iš kurio paduodamas į nuotekų valymą arba pakartotinai panaudojamas procese nukreipiant į broko baseiną. Į broko baseiną taip pat patenka popieriaus mašininiame plaušintuve išplaušintos technologinės atliekos.

Gamybinės nuotekos antrame ir trečiame aukšte surenkamos trapais ir latakais, pirmame aukšte atvirais kanalais ir paduodamos į 28 m³ tūrio gamybinių ir buitinių nuotekų siurblynę , iš kurios perpumpuojamos tolesniam tvarkymui į UAB „Baltwood“ nuotekų valymo baro radialinius nusodintuvus.

Štangų ištraukimo įrenginyje automatinio būdu iš ritinio ištraukiama išsiplečianti štanga. Ištraukus štangą, ritinys per stabdymo įrenginį nukreipiamas į plėvelės apvyniojimo įrenginį. Naujai štangai paruošti, popierinė tūta padedama ant laikiklių ir štanga įkišama į tūtą. Paruošta štanga kranu perkeliama į virš PM6 vyniotuvo esantį kaupiklį.

Popieriaus, pagaminto PM6, pervyniojimas ant reikiamo diametro tūtų, pjaustymas arba dubliavimas atliekamas pervyniojimo įrenginiu. Įrenginio greitis – 1500 m/min. Popieriaus pagrindo ritiniai tvirtinami ant išvyniotuvų. Popieriaus pagrindas pravedamas per popierių vedančius velenus, popieriaus pjaustymo mazgą iki vyniotuvo. Į vyniotuvą įstatoma tūta, popieriaus juosta apvyniojama aplink tūtą ir nuleidžiamas prispaudimo velenas. Pagamintą popieriaus pagrindą vyniojant į ritinius ant vyniotuvo bei pervyniojimo įrenginiu pervyniojant, pjaustant arba dubliuojant popierių išsiskiria kietosios dalelės, kurių šalinimui skirta dulkių nutraukimo sistema. Šlapio oro valymo ciklonas VS1 (**Taršos šaltinis Nr.305**).

Baigus pervyniojimą ir sustabdžius stakles, atpalaiduojami ir nuleidžiami hidrauliniai tūtos laikikliai, pakeliamas prispaudimo velenas, rulono išstūmimo įrenginiu išstumiamas suvyniotas ritinys ir nuleidžiamas ant žemės. Po to ritiniai nukreipiami į stabdymo mechanizmą, iš kurio patenka į plėvelės apvyniojimo įrenginį. Plėvelės apvyniojimo įrenginys ir ritinių transportavimas-ritiniai apvyniojami „stretch“ plėvele.

Įrenginio našumas iki 24 rit./val. Po apvyniojimo ritiniai apverčiami, nukreipiami ant automatinio transporterio su svarstyklėmis. Pasverti ritiniai pažymimi, jų duomenys suvedami į kompiuterizuotą apskaitos sistemą. Transporteriu ritiniai paduodami į sandėliavimo patalpą.

Atliekos: PM6 mašina gaminant popierių, naudojama tik celiuliozė, todėl ir technologinio proceso metu susidaro celiuliozinio popieriaus atliekos, kurios pakartotinai perdirbamos vidutinės koncentracijos plaušintuve arba mašininiame plaušintuve.

Žaliavų: makulatūros ir celiuliozės ryšulių iškrovimui iš automašinų, perkėlimui ant transporterio juostų naudojami dujiniai ir dyzeliniai krautuvai, kurie dyzelinu prisipildo iš dyzelinio kuro saugyklos talpyklos FM 5000 (**Taršos šaltinis Nr.604**). Kuro laikymo ir pylimo metu išsiskiria lakieji organiniai junginiai (LOJ).

Lietaus švarios nuotekos nuo PM6 pastato stogo nuvedamos tiesiai į esamus paviršinių nuotekų tinklus, o nuotekos, surinktos nuo rampos per šulinį Nr. 119a nuvedamos į esamus teritorijos paviršinių nuotekų valymo įrenginius ir per nuotekų išleistuvą Nr.05 išleidžiamos į upę Neris. Bendras plotas 6,509 ha (tame tarpe stogai 3,890 ha, asfaltuoti paviršiai 2,619 ha).

✚ Šilumos, energijos ir garo gamyba

ŠEC – 2 katilinės (Taršos šaltinis Nr. 002) ir jos įrenginių trumpas technologinio proceso aprašymas

ŠEC–2 katilinė pastatyta ir pradėta eksploatuoti 1971 m., rekonstruota 2009 metais (įrengtas katilas 28 MW) ir 2014 metais (įrengtas 10 MW katilas). Jos paskirtis yra pagal esamus savo pajėgumus tiekti perkaitintą garą į bendrą katilinės (P = 18.5 atm.) garotiekį. Dirbant 28 MW dujiniam katilui gaminamo garo parametrai yra P - 39 atm, T - 440 °C, o per garų redukavimo įrenginius RAĮ–50 (39 / 6 bar) ir RAĮ-20 (39 / 15 bar) galima užtikrinti įmonės gamybos padaliniams technologinius poreikius atitinkantį įvairių parametrų (slėgio ir temperatūros) garo tiekimą, taip pat termofikacinio vandens pavidalu tiekti šilumos energiją patalpų šildymui ir karšto vandens ruošimui ne tik įmonės poreikiams, bet ir Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemai.

ŠEC–2 garo katilinės bendras energetinis galingumas sudaro 38 MW. Tiekiamas 18,5 atm. slėgio perkaitintas garas. 28 MW garo katile deginamas kuras – gamtinės dujos. Šio katilo darbas užtikrinamas iš atskirai stovinčio dujų reguliavimo punkto DRP–2. 10 MW garo katile deginamas biokuras – smulkinta mediena.

ŠEC–2 katilinėje yra sumontuoti šie energetiniai įrenginiai:

- 2009 metais įdiegtas garo katilas BONO (28 MW) . Garo katilo darbo režimas palaikomas vienu moduliacinio tipo degikliu su atskirai įrengtu oro pūtimo ventiliatoriumi katilinės viduje.
- Garo katilo vandens tiekimo (maitinimo) režimas palaikomas dviem KSB tipo maitinimo siurbliais;
- 2014 metais yra sumontuotas garo katilas TVP-w-15-23 (10MW). Garo katilas dirba automatiname režime.
- Cheminių reagentų paruošimo ir dozavimo į garo katilus sistemos;
- Trys aeratoriai. Du skirti garo katilų maitinimo vandens gamybai: Nr.1, 2 (bendras V = 50 m³) ir vienas Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemos papildymui: Nr. 3 (V =15 m³);
- Du termofikacinio vandens ПСВ–125–7–15 tipo gariniai pašildytuvai;

- Du 6HDC–60 tipo termofikacinio vandens siurbliai Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemos poreikiams ir atskirai dar du Wilo NP tipo įmonės vidaus šildymo poreikiams.
- Du skirtingų tipų ir našumo Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemos papildymo siurbliai ir atskirai vienas įmonės vidaus šildymo poreikiams.

- Kondensato surinkimo 10 m³ bakas su dviem kondensato siurbliais;

Prie ŠEC–2 pastato sienos, lauke, yra sumontuoti šie pagalbiniai įrenginiai:

- Nepertraukiamo prapūtimo kondensato separavimo įrenginys;
- Iš gamybos grąžinto kondensato aušintuvas;
- Garo katilų periodinio prapūtimo išsiplėtimo indas;
- Požeminė gelžbetoninė talpa „barboteris“;
- Dujinio katilo degimo produktų išmetimo 100 m aukščio kaminas su antžemiais dūmų nuvedimo kanalais.
- Biokuro katilo degimo produktų išmetimo 30 m aukščio kaminas su antžemiais dūmų nuvedimo kanalais.

Iš ChVP baro paruoštas vanduo, po natrio katijono filtrų ar sukauptas bakuose, vidaus vamzdynais tiekiamas į naująją biokuro katilinę ir į ŠEC–2 katilinės deaeratorius .

Iš aeratorių Nr.1; 2 paruoštas vanduo nukreipiamas į katilo maitinimo siurblius. Po maitinimo siurblių – per ekonomizerį į dirbantį garo katilą.

Iš aeratoriaus Nr. 3 aeruotas vanduo pamaitinimo siurblio pagalba papildo termofikacinius tinklus.

Technologinių įrenginių gamybos metu susidaręs kondensatas grąžinamas į ŠEC–2 katilinę, iš kurios dalis kondensato per vamzdyną tiekiama ir į kitą biokuro katilinę. Iš katilinės ŠEC – 2 išsiskiria azoto oksidai (NOx), anglies monoksidas (CO).

Katilinės EPV 26 (18 MW) ir jos įrenginių trumpas technologinio proceso aprašymas

Katilinėje gaminama šiluminė energija garo pavidalu, kuri naudojama popieriaus ir gofruotojo kartono gamybai, o dalis garo parduodama UAB „Baltwood“ kietųjų medienos plaušo plokščių gamybai. Biokuro katilinės pagrindinis kuras – medienos pjuvenos, smulkinta mediena, medinės pakuotės, medienos dulkės. 18 MW garo katilas gamina 25 bar slėgio ir 250°C temperatūros garą, maksimalus metinis pagaminamos šilumos kiekis- 154800 MWh.

Medienos plokščių atraižų, medžio pjuvenų deginimui suprojektuota mechanizuota pakura su automatine kuro tiekimo užkrovimo sistema. Degimo procesas pakuroje valdomas automatiškai, kas leidžia pasiekti optimalų degimo režimą ir tokiu būdu į aplinką išmetama kuo mažiau teršalų.

Šalia katilinės pastatyta 177,6 m² ploto kuro sandėlis, užtikrinantis nepertraukiamą 3 parų katilinės darbą, katilui dirbant 18 MW našumu. Kuro padavimas atliekamas hidraulinių-mechaninių grindų pagalba. Judančios grindys padalintos į dvi zonas, iš kurių viena skirta sausam, o kita drėgnam kurui. Kuras į sandėlį pristatomas autotransportu. Šalia katilo įrengta visiškai automatizuota ir ugniai atspari pelenų šalinimo sistema, skirta pelenams, šlakui pašalinti iš oro pašildytojo, kūryklos, katilo, ekonomizerio ir multiciklono. Pelenai sraigtinių transporterių pagalba yra suberiami į pelenų konteinerį, įrengtą lauke. Konteineris pritaikytas jį pakrauti į autotransportą, susidariusios atliekos –pelenai (medienos šlakas)

kompostuojami bioskaidžių atliekų kompostavimo aikštelėje arba perduodami atliekas tvarkančiai įmonei. Kaip kuras biokuro katilinėje naudojamos skiedrų atsijos iš skiedros naudojamos plokščių gamyboje, skiedrų atsijos per sijotuvus kuro tiekuvu paduodamos į biokuro katilinę, susidaro teršalai kietosios dalelės (C), kurios sugaunamos atsijų ciklone 03KDM. (**Taršos šaltinis Nr.024**).

Pagrindinis biokuro katilinės aplinkos taršos šaltinis yra 18 MW garo katilas. Degimo produktai nuo garo katilo išmetami per naujai suprojektuotą dūmtraukį, D=1,20 m, H=30 m. Deginant biokurą į atmosferą išmetami azoto oksidai (Nox), anglies monoksidas (CO) ir kietosios dalelės (KD10) ir sieros dioksidas (SO₂). (**Teršalų išmetimo šaltinis Nr. 250**).

Išmetamų degimo produktų valymui ir dulkių atskyrimui nuo degimo produktų įrengtas multiciklonas. Multiciklono dulkių valymo efektyvumas 85-90%.

Avariniam katilo stabdymui, t. y. nenutrūkstamam ir stabiliam elektros energijos tiekimui užtikrinti būtiniausiems įrenginiams, reikalingiems saugiai sustabdyti katilą dingus elektros energijos tiekimui, šalia katilinės įrengtas rezervinis 208 kVA dyzelinis generatorius. Apsaugai nuo kuro patekimo į aplinką įrengiamos kurui nelaidžios grindys. Visu patalpos perimetru įrengtos gelžbetoninės 150 mm aukščio apsauginis bortelis (nelaidus dyzeliniam kurui). Patalpos viduje įrengta prieduobė 400x400x400 (h) (nelaidi dyzeliniam kurui). Prieduobėje įrengtas plūdinis vožtuvas, kuris kuru pripildžius prieduobę siųs signalą apie avariją. Esant stabiliam elektros energijos tiekimui dyzelinis generatorius nedirbs. Skaičiuojant metinius išmetamų teršalų kiekius išmetimai iš dyzelinio generatoriaus nevertinami. Degimo produktai iš dyzelinio generatoriaus išmetami per atskirą dūmtraukį D=0,15 m, dūmų išmetimo aukštis H=5,0 m.

Biokuro katilinės (10 MW) ir jos įrenginių trumpas technologinio proceso aprašymas

2014 m. atlikus ŠEC – 2 pastato rekonstrukciją, pastatytas biokuro 10 MW katilas ir 2 MW kondensacinis ekonomaizeris. Šalia pastatytas priestatas technologinėms reikmėms, kieto kuro sandėliavimui ir padavimui į katilinę-biokuro sandėlis. Pagrindinis biokuro katilinės aplinkos taršos šaltinis yra 10 MW garo katilas. Katilinės šiaurės rytų pusėje pastatytas 30 m aukščio ir 1200 mm vidinio skersmens plieninis naujas kaminas. Nominalios 10 MW garo katilo charakteristikos: galingumas-14 t/h, katilo darbinis slėgis ir temperatūra-22 bar g ir 230° C, maksimalus metinis pagaminamos šilumos kiekis- 84000 MWh.

Kondensacinio ekonomaizerio gaminama šiluma naudojama įmonės tinklų vandens pašildymui. Perspektyvoje numatoma galimybė kondensacinio ekonomaizerio gaminamą šilumą teikti į Vilniaus miesto aprūpinimo šiluma sistemą. Pagrindinis kuras- medienos skiedros, pjuvenos, žievės, miško kirtimo atliekos (smulkios šakos iki 30 cm ilgio, spygliai, lapai). Kuro tiekimo sistema pilnai automatizuota, biokuro apskaitai naudojamos įmonėje esančios svarstyklės. Autovežis sveriamas du kartus: pilnas ir išsikrovęs. Pagal autovežio masės pokytį sužinomas atvežto biokuro kiekis.

Biokuro autovežiu atvežtas kuras pilamas į įgilintą kuro sandėlį, su judamomis grindimis, kuriame galima sukaupti ne mažiau kaip trijų parų aktyvų kuro rezervą ir sumaišyti skirtingų parametrų kurą iš skirtingų sandėlio aruodų. Transporterių pagalba kurui judant iš sandėlio jis purenamas kuro skleistuvais, paskleidžiamas tolygiai ir sulaužomi jo sušalę gabalai, kuras patenka į pakuros kuro bunkerį, iš kurio transportuojamas į pakuros degimo kamerą ir sudeginamas. Iš degimo kameros aukštos temperatūros deginiai keliauja į garo katilą, kur gaminamas vandens garas. Į garo katilą tiekiamas maitinimo vanduo iš naujo deaeratoriaus. Efektyvesniam kuro sunaudojimui naudojamas

nekondensacinis ekonomazeris, kuris papildomai po garo katilo aušina degimo produktus ir pašildo vandenį, o dūmai valomi daugiabateriniame multiciklone, kuriame nusodinami lakūs pelenai, taip sumažinant kietųjų dalelių koncentraciją juose. Pakuroje ir multiciklone nusėdę pelenai transportuojami į stacionarų pelenų konteinerį, esantį lauke. Po multiciklono degimo produktų (dūmų) fizinė ir dūmuose esančių vandens garų slaptoji šiluma yra naudojama kondensaciniame ekonomazeriye įmonės šildymo sistemos vandeniui šildyti. Vandens garų kondensacijos metu nuolat susidaro kondensatas, kuris užterštas kietosiomis dalelėmis-pelenais. Šis kondensatas yra valomas kondensato valymo sistemoje iki rodiklių pakankamų jo išmetimui į lietaus kanalizaciją: pH 6,6-7,5; SM iki 20 mg/l, mineralizacija iki 2 mg/l. Po DKE dūmai šalinami į naujai pastatytą dūmtraukį su nerūdijančio plieno įdėklu.

Garų katilo pagamintam garų kiekiui apskaityti įrengtas garų debitomatis. Katilui reikalingas vandens režimas palaikomas automatinio nuolatinio prapūtimo įrenginiu, kuris veikia pagal druskų koncentraciją vandenyje ir automatinio periodinio prapūtimo vožtuvu. Maitinimo vandens padavimui į katilą sumontuoti du garo katilo maitinimo siurbliai, vienas siurblys dirba, kitas –rezerve. Į ekonomazerį maitinimo siurbliais tiekiant 105 C deaeruatą vandenį iš aeratoriaus, dūmų temperatūra už ekonomazerio nepasiekia vandens garų degimo produktuose rasos taško, taip ekonomazeris yra apsaugotas nuo degimo produktuose esančių vandens garų kondensacijos ant sienelių ir iš to sekančios korozijos.

Medienos kurą, pagal masę sudaro 85%- lakiosios dujos ir 15% -kietasis kuras. Tokiu būdu lakiosios dujos, išsiskyrusios iš kuro sluoksnių, sudeginamos degimo kameroje, o koksas dega ant ardyno (grotelių). Kietasis degimo likutis- pelenai, šalinami iš po ardyno ir gale ardyno esančiais hidrauliniiais pelenų transporteriais. Transporterio paskirtis - surinkti kietuosius degimo produktus iš pakuros ir multiciklono ir juos transportuoti reikiama kryptimi į pelenų transporterį. Baterijos multiciklonas mažina kietųjų dalelių degimo produktuose koncentraciją. Multiciklono dulkių valymo efektyvumas 85%. Deginant biokurą į atmosferą išmetami azoto oksidai (Nox), anglies monoksidas (CO), kietosios dalelės (KD10) ir sieros dioksidas (SO₂). (**Teršalų išmetimo šaltinis Nr. 303**).

Biokuro katilinėje susidaro pelenai (medienos šlakas), kurie kompostuojami bioskaidžių atliekų kompostavimo aikštelėje arba perduodami atliekas tvarkančiai įmonei.

Paviršinis vanduo katilinėje naudojamas iš esamo pramoninio vandentiekio (AB “Grigiškės“ vandenvietė Nr.1, Vokės kanalas). Eksploatuojant 10 MW katilinę, ŠEC bendras paviršinio vandens sunaudojimas nepadidėja, nes naujoje katilinėje vandens naudojamas kiekis yra mažesnis nei sunaudojamas 28 MW dujų katile, tačiau padidėja cheminių medžiagų sunaudojimas. Personalo skaičius nesikeičia, todėl ir geriamojo vandens suvartojamas kiekis išlieka nepakitęs.

Nuotekos šilumos gamybos technologinio proceso metu susidaro iš kondensacinio ekonomazerio, sistemos ištuštinimo metu (remonto metu), katilo nuolatinųjų ir periodinių prapūtimų metu ir katilinės grindų plovimo metu. Šilumos gamybos įrenginius aptarnaujančio personalo administracinėse-buitinėse patalpose susidariusios buitinės nuotekos ir nuotekos nuo katilinės grindų plovimo bei kondensacinio ekonomazerio nuotekos, susidarančios ištuštinant sistemą remonto metu, patenka į esamą įmonės buitinių ir gamybinių nuotekų surinkimo sistemą ir perduodamos tolesniam tvarkymui UAB “Baltwood“.

Paviršinės lietaus nuotekos nuo privažiavimo aikštelės dangos šalinamos infiltracijos metodu- savitaka nuvedamos ant šalia esančios žolės ir infiltruojamos į gruntą. Kadangi 10 MW katilinė pastatyta ne naujame pastate, todėl pastato stogų plotas -1,6598 ha ir esamas

teritorijos plotas -3,55 ha, nesikeičia, nuo šių plotų paviršinės nuotekos ir drenažinės nuotekos: kondensatas iš kondensacinio ekonomizerio, sistemos ištuštinimo planinio remonto metu susidariusios nuotekos, garo katilo nuolatinių ir periodinių prapūtimų nuotekos išleidžiamos į lietaus nuotekų tinklus ir yra valomos valymo įrenginiuose Oleopator NS80 ir per išleistuvą Nr.2 išleidžiamos į Nerį.

PM6 papildomam popieriaus džiovinimui gaubte naudojami du gamtinių dujų degikliai po 2,6 MW, bendra šilumos gamybos įrenginio instaliuota galia 61,2 MW.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas

1 lentelė. Bendrovės įrenginiuose leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Įrenginių pavadinimai	Įrenginiuose leidžiama vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla
Popieriaus gamybos įrenginiai	6.1.2. Popieriaus ar kartono gamyba, kai jos pajėgumas didesnis kaip 20 tonų per dieną.
Keturi šilumos, energijos ir garo gamybos įrenginiai (bendras šiluminis našumas 61,2 MW)	1.1.Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendra vardinė (nominali) šiluminė galia lygi arba didesnė nei 50 MW
Popieriaus gamybos įrenginiai	5.4. Nepavojingų atliekų naudojimas arba naudojimas ir šalinimas kartu, kai pajėgumas didesnis kaip 75 tonos per dieną.

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla.

2 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

Eil. Nr.	Veiklos rūšys pagal Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priedą ir išmetimo šaltiniai	ŠESD pavadinimas (anglies dioksidas (CO ₂), azoto suboksidas (N ₂ O), perfluorangliavandeniliai (PFC) ar kt.).	ŠESD stebėsenos plano pateikimo ir tvirtinimo AAA data paraiškos pateikimo metu
1	2	3	4
1	Kuro deginimas įrenginiuose, kurių bendras nominalus šiluminis našumas didesnis nei 20 MW (išskyrus pavojingų arba komunalinių atliekų	Anglies dioksidas (CO ₂)	2015 03 05 (Versija 4) 2015 03 09

5. Informacija apie įdiegtas vadybos sistemas ir gaminamos produkcijos ekologinį ženklimą.

Bendrovė, daug dėmesio skirdama aplinkosaugai, įsipareigodama laikytis nacionalinių aplinkos apsaugos teisės aktų ir imdamasi atsakomybės už šių tikslų įgyvendinimą, yra atlikusi:

- 1999 m. įdiegta Kokybės vadybos sistema ISO 9001;
- 2012 m. įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001;
- 2012 m. AB „Grigiškės“ gaminamam plonajam popieriui suteiktas Europos Sąjungos ekologinis ženklas - „Gėlė“;
- 2013 m. įdiegta Gerosios gamybos praktika.

Aplinkos apsaugos vadybos sistemoje nustatytų tikslų įgyvendinimo priemonės:

- ✚ nuolat stebėti aplinkos apsaugos būklę įmonėje;
- ✚ skatinti atsinaujinančių energetinių išteklių naudojimą ir antrinių žaliavų panaudojimą;
- ✚ nustatyti ir mažinti įmonės daromą neigiamą poveikį aplinkai, taupiai naudoti gamtinius išteklius;
- ✚ racionaliai vartoti energetinius ir gamtinius išteklius, taikant šiuolaikines gamybos, aplinkos komponentų valymo technologijas, nebloginant gaminamos produkcijos kokybės;
- ✚ tobulinti gamybos technologijas, diegti technines naujoves, skatinti atliekų rūšiavimą, siekti ekologiškai švarios aplinkos;
- ✚ ūkinę veiklą vykdyti vadovaujantis taršos integralumo ir jos kontrolės principu.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

AB „Grigiškės“ aukščiausias valdymo organas yra akcininkų susirinkimas, už kurio politikos ir sprendimų įgyvendinimą tiesiogiai atsako prezidentas. AB „Grigiškės“ organizacinė struktūra pateikta (3 priedas).

PD Technikos direktorius – vadovybės atstovas aplinkosaugai (2012m.kovo mėn.19d. įsakymas Nr.IS/2012-15), atsako už aplinkosaugos reikalavimų vykdymą bendrovėje, įskaitant ir bendrovės veiklos keliamo poveikio aplinkai valdymą. (4 priedas).

Kokybės inžinierius/ekologas kontroliuoja aplinkos apsaugos teisės reikalavimų vykdymą; su aplinkosaugos reikalavimų vykdymu susijusius duomenis teikia technikos departamento direktoriui; rengia, teikia, derina su atsakingomis aplinkos apsaugos institucijoms aplinkosauginiuose teisės aktuose nurodytus privalomus dokumentus ir ataskaitas.

Bendrovės darbuotojų statusas, pavaldumas bei pareigos pagal jų kompetenciją aprašytos jų pareigybinėse instrukcijose. Šiose instrukcijose, priklausomai nuo darbuotojų vykdomos veiklos bei jų atsakomybės lygio, tarp kitų pareigų nurodomos pareigos ir įpareigojimai,

susiję su aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymu įmonėje. Aplinkos apsaugos reikalavimų vykdymo klausimai, įskaitant ir prevencines priemones, yra paskirstyti tarp įmonės darbuotojų pagal jų veiklos specifiką, kompetenciją bei galimybę priimti sprendimus.

3 lentelė. Įrenginių atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Aplinkosaugos vadybos sistema	GPGB plaušienos, popieriaus ir kartono gamybai, 2014m.	1. Aplinkosaugos vadybos sistema	GPGB – bendrojo aplinkosauginio veiksmingumo didinimas - aplinkos vadybos sistemos (AVS), įgyvendinimas ir taikymas.	Atitinka	Bendrovėje įdiegta Aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001; Vykdomi nepriklausomi vidaus ir išorės auditai siekiant nustatyti, ar AVS atitinka numatytas priemones ir ar ji tinkamai įgyvendinama bei palaikoma.
2.	Medžiagų tvarkymas ir gera ūkvedyba		2. Medžiagų tvarkymas ir gera ūkvedyba	Siekiant kuo labiau sumažinti gamybos procesų poveikį aplinkai, GPGB – geros ūkvedybos principų taikymas naudojant toliau išvardytų metodų derinį.	Atitinka	Atidžiai parenkamos cheminės medžiagos, atliekama sąnaudų ir išėigos analizė, įskaitant cheminių medžiagų kiekius ir toksines savybes, parengtas Parengties avarijai ir reagavimo veiksmų planas-cheminių medžiagų išsiliejimas.
3.	5. Gėlo vandens naudojimo ir nuotekų susidarymo mažinimas		5. Gėlo vandens naudojimo ir nuotekų susidarymo mažinimas	GPGB – kuo uždaresnė vandens sistema, kuri būtų techniškai įmanoma atsižvelgiant į tai, kokios rūšies popierius gaminamas:		
				1. Vandens naudojimo stebėseną ir optimizavimą	Atitinka	Vykdoma griežta apskaita, prie kiekvienos PM bei masės paruošimo bare įrengti skaitikliai.
				2. Pakartotinis technologinio vandens	Atitinka	Gamybinis vanduo išvalomas flotacinėse

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos	
1	2	3	4	5	6	7	
		GPGB plaušienos, popieriaus ir kartono gamybai, 2014m.		naudojimas vietoj gėlo vandens (vandens recirkuliacija ir uždaros vandens grandinės)		gaudyklėse iki gamybai tinkamo švarumo lygio ir panaudojamas uždareme cikle ne vieną kartą.	
4.	6. Energijos suvartojimas ir energijos vartojimo efektyvumas		6. Energijos suvartojimas ir energijos vartojimo efektyvumas	3.Siekiant mažinti plaušienos ir popieriaus gamyklose suvartojamo kuro ir energijos kiekį	Atitinka	Dažnio keitiklių naudojimas ventiliatoriams, kompresoriams ir siurbliams	
5.	7. Kvapo skleidimas			7.Kvapo skleidimas	GPGB: siekiant išvengti iš nuotekų sistemos sklindančių kvapiųjų junginių ir sumažinti jų kiekį:		
					4.Popieriaus gamyklos procesai, masės rezervuarai ir vandens cisternos, vamzdynai ir indai projektuojami taip, kad vandens grandinėse ir susijusiuose agregatuose būtų išvengta ilgos išbuvimo trukmės, stovinčio vandens zonų ir prasto maišymo sričių ir tokiu būdu būtų išvengta nevaldomo organinių ir biologinių medžiagų nusėdimo, irimo ir skaidymosi	Atitinka	Visi vandens ir masės baseinai yra uždari, vyksta pastovus maišymo procesas,
				5.Kvapus sukeliančioms ir irimą skatinančioms bakterijoms naikinti naudojami biocidai, dispergentai arba oksidatoriai.	Atitinka	Vykdoma dezinfekcija pagal patvirtintą Technologinių dezinfekcijų grafiką (vario sulfatas, chloro kalkės).	
				6.Numatomi vidiniai valymo procesai,	Atitinka	1-2 per mėnesį atliekamas technologinio	

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos	
1	2	3	4	5	6	7	
		GPGB plaušienos, popieriaus ir kartono gamybai, 2014m		siekiant sumažinti organinių medžiagų koncentraciją ir dėl jų galintį atsirasti kvapą apytakinio vandens sistemoje.		srauto išdirbimas ir praplovimas	
6.	12. Atliekų tvarkymas		12. Atliekų tvarkymas	GPGB – atliekų įvertinimo ir tvarkymo sistemos diegimas, kad būtų lengviau atliekas naudoti pakartotinai:	7.Skirtingų atliekų frakcijų rinkimas atskirai (įskaitant pavojingųjų atliekų atskyrimą ir rūšiavimą)	Atitinka	Atliekos rūšiuojamos atliekų susidarymo vietose ir priduodamos atliekas tvarkančioms įmonėms.
					8.Medžiagų atgavimas ir procesų likučių perdirbimas gamybos vietoje	Atitinka	Plaušų išskyrimas iš vandens srautų ir grąžinimas į žaliavos masę.
					9.Veiklos ir valdymo metodai pastatuose, kuriuose įrengta triukšmą skleidžianti įranga. Taikomi šie metodai:	Atitinka	Siekiant išvengti gedimų, geriau tikrinama ir prižiūrima įranga, uždaromos uždarytų patalpų durys ir langai, įrangą eksploatuoja patyrę darbuotojai, vengiama vykdyti triukšmingą veiklą naktį, numatomos triukšmo mažinimo priemonės atliekant techninę priežiūrą.
7.	17.Triukšmo skleidimas		17.Triukšmo skleidimas	10.Triukšmo mažinimo programa apima triukšmo šaltinių ir veikiamų zonų nustatymą, triukšmo lygio apskaičiavimą bei matavimą, siekiant suskirstyti šaltinius pagal triukšmo lygį, ekonomiškai efektyviausių metodų nustatymą, jų įgyvendinimą ir stebėseną.	Atitinka	VGTU specialistai atliko tyrimus: AB“Grigiškės“ technologinio proceso metu kylančio triukšmo lygio (žemo dažnio garsų) sklaidos tyrimus ir parengė rekomendacijas. I,II etapai.	

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
8.	18. Eksploatavimo nutraukimas	GPGB plaušienos, popieriaus ir kartono gamybai, 2014m	18. Eksploatavimo nutraukimas	Siekiant išvengti taršos rizikos, kai nutraukiamas gamyklos eksploatavimas, GPGB:		
				11.Užtikrinti, kad požeminių talpyklų ir vamzdynų būtų išvengiama projektavimo etapu arba jų išdėstymas būtų gerai žinomas ir užfiksuotas dokumentuose.	Atitinka	Parengtos visų vamzdynų technologinės schemas.
				12.Parengti nurodymus dėl gamybos įrangos, talpyklų ir vamzdynų ištuštinimo.	Atitinka	Parengtos technologinės instrukcijos
				13.Įdiegti stebėsenos, visų pirma gruntinio vandens stebėsenos, programą, siekiant nustatyti galimą būsimą poveikį gamyklos teritorijoje ar jos apylinkėse.		Vykdoma poveikio požeminiam vandeniui monitoringo programa bei dirvožemio užterštumo stebėseną.
				14.Parengti ir turėti rizikos analize grindžiamą gamyklos uždarymo ar eksploatavimo nutraukimo programą, kurioje uždarymo darbų organizavimas		Parengtas Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas.
9.	Bendrosios priemonės		Bendrosios priemonės	15.Personalo ir dirbančiųjų su mašinomis mokymas, švietimas ir motyvacija. Popieriaus gamyklas aptarnauja žmonės. Personalo mokymas dėl to gali būti labai	Atitinka	Įmonėje dirba tik apmokyti darbuotojai, kurie supažindinti su aplinkos apsaugos, gaisrinės ir darbų saugos reikalavimais. Kvalifikacija keliama nuolatinių atestacijų metu. Parengti Parengties avarijai ir

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		Geriausi prieinami gamybos būdai popieriaus gamybos pramonei, 2004 m.		efektyvus būdas kaštų prasme siekiant sumažinti vandens sunaudojimą ir kenksmingų medžiagų išleidimą, kaip pavyzdžiui ir atsitiktiniai chemikalų išleidimai.		reagavimo veiksmų planai: cheminių medžiagų, avariniai masės/gamybinio vandens išsiliejimai, tepalų ištekėjimas iš įrengimų, dyzelinio kuro išsiliejimas į aplinką.
				16.Procesų kontrolės optimizavimas. Geresnė procesų kontrolė ir matavimų atlikimas yra būtini, siekiant sumažinti įvairių teršalų kiekius ir palaikyti žemą išmetamų emisijų lygį.	Atitinka	Įmonėje parengta: kokybei svarbių valdymo taškų sistema, reikšmingi aplinkos apsaugos aspektai, aplinkos apsaugos monitoringo ir matavimų planas, su metiniais faktiniais rodikliais supažindinami visi darbuotojai, atliekama analizė.
				17.Popieriaus gamyklos techninių vienetų ir su jais susijusių taršos mažinimo priemonių efektyvumo išlaikymas aukštame lygyje, užtikrinant pakankamą techninę priežiūrą.	Atitinka	Įmonėje įdiegta įrengimų techninio aptarnavimo sistema "MAXIMO", dirbama pagal LST EN 15341 standarto: "Techninė priežiūra. Pagrindiniai techninės priežiūros kokybiniai rodikliai" reikalavimus.
				18.Aplinkos apsaugos vadybos sistemos, aiškiai apibrėžiančios atsakomybę gamykloje už svarbius aplinkos apsaugos aspektus. Tai didina supratimo lygį, bei apima tikslus ir priemones, procesų ir darbo instrukcijas, patikros sąrašus ir kitą susijusių informaciją.	Atitinka	Bendrovėje įdiegta: Gerosios gamybos praktika; Kokybės vadybos sistema ISO 9001; Aplinkos apsaugos vadybos sistema ISO 14001; AB „Grigiškės“ gaminamam plonajam popieriui suteiktas Europos Sąjungos ekologinis ženklas - ES „Gėlė“.
		Geriausi		Švaraus vandens vartojimo		

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
10.	Emisijų į vandenį mažinimo priemonės	prieinami gamybos būdai popieriaus gamybos pramonei, 2004 m.	Emisijų į vandenį mažinimo priemonės	sumažinimas GPGB yra:		
				19. Mažiau užteršto vandens atskyrimas nuo užteršto ir technologinio vandens antrinis panaudojimas. Švaraus aušinimo vandens atskyrimas, sandarinimo ir technologinio vandens iš vakuuminių siurblių pakartotinis panaudojimas yra būdai švaraus sunaudojamo vandens kiekiui sumažinti	Atitinka	Apyvartinis vanduo-prie popieriaus mašinų panaudotas paviršinis vanduo: aprangos plovimo purkštukuose ir vanduo susidaręs iš popieriaus masės filtracijos proceso metu bei vakuuminių siurblių pagalba pašalintas vanduo, pakartotinai panaudojamas masės ruošimo procese.
				20. Optimalus vandens valdymas (uždaro ciklo vandens sistemos), vandens skaidrinimas flotaciniu būdu ar filtravimu bei technologinio vandens antrinis panaudojimas įvairiems tikslams.	Atitinka	Visas gamybinis vanduo surenkamas į baseinus ir nukreipiamas į flotacines celes valymui. Išvalytas technologinis vanduo panaudojamas gamybos procese.
				21. Švaraus vandens vartojimo mažinimas griežtai atskiriant uždaro ciklo vandens sistemų vandenį ir matuojant skaitikliais esamus srautus. Plonojo popieriaus gamybai 8 – 25 m ³ /t vandens poreikis yra laikytinas GPGB.	Atitinka	Įdiegta uždaro ciklo vandens sistema. Patvirtinti techninio vandens sunaudojimo 1 tonos popieriaus gamybai normatyvai. Vykdoma griežta apskaita, prie kiekvienos PM bei masės paruošimo bare įrengti skaitikliai.
				22. Pakartotinis vandens panaudojimas mechaninio plaušinimo skyriuje	Atitinka	Apyvartinis vanduo (prie popieriaus mašinų panaudotas paviršinis vanduo) pakartotinai panaudojamas masės ruošimo procese.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos														
1	2	3	4	5	6	7														
		Geriausi prieinami gamybos būdai popieriaus gamybos pramonei, 2004 m.		23.Pasiekti emisijas į vandenį iki tokių lygių: <table border="1"> <tr> <td>BDS5, kg/t</td> <td><0,05-0,5</td> </tr> <tr> <td>ChDS, kg/t</td> <td>2,0-4,0</td> </tr> <tr> <td>Kietosios dalelės, kg/t</td> <td>0,1-0,4</td> </tr> <tr> <td>AOH kg, kg/t</td> <td><0,005</td> </tr> <tr> <td>Bendras P, kg/t</td> <td>0,005-0,015</td> </tr> <tr> <td>Bendras N, kg/t</td> <td>0,05-0,25</td> </tr> <tr> <td>Nuotekų kiekis, m3/t</td> <td>10,84</td> </tr> </table>	BDS5, kg/t	<0,05-0,5	ChDS, kg/t	2,0-4,0	Kietosios dalelės, kg/t	0,1-0,4	AOH kg, kg/t	<0,005	Bendras P, kg/t	0,005-0,015	Bendras N, kg/t	0,05-0,25	Nuotekų kiekis, m3/t	10,84	Atitinka	Emisijų į vandenį reikšmės pasiekiamos žemesnės nei nurodytos. Įdiegta uždaro ciklo vandens sistema, leidžia ženkliai sumažinti Vokės upės vandens sunaudojimą, mažinti nuotekų kiekį ir sumažinti vandens taršą.
BDS5, kg/t	<0,05-0,5																			
ChDS, kg/t	2,0-4,0																			
Kietosios dalelės, kg/t	0,1-0,4																			
AOH kg, kg/t	<0,005																			
Bendras P, kg/t	0,005-0,015																			
Bendras N, kg/t	0,05-0,25																			
Nuotekų kiekis, m3/t	10,84																			
11.	Priemonės teršalų išmetimui į orą mažinti		Priemonės teršalų išmetimui į orą mažinti	GPGB yra: 24.Atsinaujinančių šaltinių, kaip medienos ar medienos atliekų, naudojimas siekiant išmesti mažiau CO2 nei naudojant iškastinį kurą.	Atitinka	Įmonėje dirba dvi 18 MW ir 10 MW biokuro katilinės. Dujomis kūrenamas Bono katilas 28 MW šiluminės galios yra rezervinis. Parengtas Gamtos išteklių taupymo planas.														
12.	Priemonės kietųjų atliekų sumažinimui		Priemonės kietųjų atliekų sumažinimui	Siekiant sumažinti kietųjų sąvartynuose šalinamų atliekų, šios priemonės laikytinos GPGB yra:																
				25.Kietųjų atliekų mažinimas ir kiek galima didesnis jų sugražinimas į procesus, panaudojimas, perdirbimas ir pakartotinis panaudojimas.	Atitinka	Popieriaus perdirbimo metu susidariusios atliekos, panaudojamos kaip makulatūra. Flotacinėse gaudyklėse surinktas plaušas gražinamas į gamybą.														
				26.Optimizuoti antrinio plaušo perdirbimo procesus modernizuojant paruošimo įrenginius.	Atitinka	Įdiegus Uždaro ciklo vandens sistemą sumažėjo gamybinių nuotekų bei susidarančio dumblo kiekiai.														
				27.Flotacija ištirpusio oro – vandens		Flotacijos metu surinktas plaušas														

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		Geriausi prieinami gamybos būdai popieriaus gamybos pramonei, 2004 m.		mišiniu, siekiant atgauti plaušą ir užpildus ir proceso vandens nuskaidrinimas.	Atitinka	grąžinamas į gamybą, nuskaidrintas vanduo panaudojamas pakartotinai.
				28. Atliekų kiekio, šalinamo sąvartynuose, mažinimas. Atliekų perdirbimo operacijų nustatymas ir - jei įmanoma - atliekų utilizavimas siekiant medžiagas perdirbti, panaudoti.	Atitinka	Bioskaidžių atliekų saugojimo aikštelėje dumblas maišomas su medžio žieve, gautas kompostas naudojamas karjerų rekultivavimui. Planuojama medienos pelenus, susidarančius deginant biokurą, panaudoti kompostavimui su dumbliu.
13.	Energijos taupymo priemonės		Energijos taupymo priemonės	Energijos vartojimo mažinimo priemonės		
				29. Energijos vadyba, energijos rodiklių kontrolė, patikrinimas, peržiūra. Šilumos ir energijos sunaudojimo vertės 1t produkcijos: šilumos sąnaudos 7-12 GJ; elektros energijos sąnaudos 1,2-1,4 MWh;	Atitinka	Patvirtinti šiluminės ir elektros energijos suvartojimo 1 tonos popieriaus gamybai normatyvai. Faktinės sąnaudos yra mažesnės lyginant su GPGB taikymu susijusiomis vertėmis.
14.	Triukšmo mažinimas		Triukšmo mažinimas	30. Įmonės vykdoma ūkinė veikla turi atitikti Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ reikalavimus.	Atitinka	Visa veikla vykdoma patalpose. Išmatuoti triukšmo lygiai tiek gyvenamojoje, tiek darbo aplinkoje higienos normose nustatytų verčių neviršija.
15.	Cheminių medžiagų	Geriausi prieinami	Cheminių medžiagų	Cheminių medžiagų naudojimo GPGB yra šie:		

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	naudojimas	gamybos būdai popieriaus gamybos pramonei, 2004 m.	naudojimas	31.Garantuoti duomenų bazės apie naudojamas chemines medžiagas ir priedus buvimą, talpinančią informaciją apie cheminių preparatų sudėtį, jų skaidymąsi, toksiškumą žmogui ir aplinkai, bei polinkį kauptis.	Atitinka	Bendrovėje vedama Cheminių medžiagų ir preparatų duomenų ir informacijos apskaitos suvestinė, teikiama metinė apskaitos ataskaita. Visos cheminės medžiagos turi SDL, visi darbuotojai supažindinti.
				32.Taikyti pakeitimo principą, tai yra, jei įmanoma, naudoti mažiau kenksmingas alternatyvias medžiagas.	Atitinka	Technologiniuose procesuose naudojamos medžiagos yra nekenksmingos.
				33.Išvengti atsitiktinių išsiliejimų į dirvožemį ir vandenį, cheminių medžiagų laikymo ir apdorojimo metu. Remiantis vien tik įrenginių konstrukcija ir tinkamu įrenginių eksploatavimu negalima išvengti pavojingų medžiagų keliamo pavojaus.	Atitinka	Parengtas Parengties avarijai ir reagavimo veiksmų planas-cheminių medžiagų išsiliejimas. Medžiagos suženklintos, sandėliuojamos sandariose talpose, sandėliavimui skirtose vietose. Avarijų atveju negalimas medžiagų patekimas į aplinkos vandenį ar dirvožemį, nes gamyba vyksta uždareme cecho pastate.
16.	Aplinkos valdymas		Aplinkos valdymas	34.Užtikrinti pateikimą išsamios informacijos apie vietoje atliekamą veiklą.	Atitinka	Bendrovėje vykdomi procesai detaliam aprašomi Atliekų naudojimo techniniame reglamente. Priimtose atliekos registruojamos Atliekų tvarkymo apskaitos žurnale, kuris laikomas bendrovės teritorijoje, teikiama metinė atliekų tvarkymo apskaitos ataskaita.
			Atliekos	Siekiant gerinti žinias apie atliekų		

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
17.	Atliekos	Informacinis dokumentas apie atliekų apdorojimo GPGB 2005m. rugpjūčio mėn.		pristatymą, GPGB yra:		
				35. Turėti konkrečių žinių apie atliekų pristatymą. Tokios žinios turi apimti atliekų pašalinimą, atliekų tvarkymo darbus, atliekų tipą, atliekų kilmę, aptariamą procedūrą ir riziką (susijusią su atliekų pašalinimu ir tvarkymu).	Atitinka	Bendrovėje atliekos priimamos pagal užpildytą lydraštį, kuriame yra duomenys apie priimamas atliekas. (pagal LST EN 643+AC, Popierius ir kartonas. Europoje naudojamas rūšiuotos makulatūros ir kartono standartinių rūšių sąrašas). Tvarkomos atliekos išnagrinėtos, žinomos jų savybės, reglamentuotas jų tvarkymas.
				36. Įgyvendinti priėmimo procedūrą.	Atitinka	Priėmimo procedūra įgyvendinta, reglamentuojama Popieriaus ir kartono atliekų naudojimo techniniame reglamente.
				37. Turi veikti priėmimo įranga.	Atitinka	Bendrovėje yra visa reikalinga įranga atliekų priėmimui-svarstyklės, kompiuterinė įranga.
				Siekiant didinti žinias apie išvežamas atliekas, GPGB yra:		
		38. Analizuoti išvežamas atliekas remiantis reikiama parametrais, kurie yra svarbūs gaunančiajai įmonei (pvz., sąvartynui, deginimo krosniai).	Atitinka	Bendrovėje atrūšiuotos atliekos perduodamas atliekų tvarkytojams. Pildomas Atliekų susidarymo apskaitos žurnalas, teikiama metinė ataskaita.		
		Informacinis	Nuotekų tvarkymas	GPGB yra:		
				39. Turėti veikiančias procedūras, užtikrinančias, kad nutekamųjų vandenų specifikacija yra tinkama nutekamųjų vandenų valymo vienoje vietoje sistemai arba šalinimu.	Atitinka	Vykdomas su paviršinėmis nuotekomis išleidžiamų teršalų monitoringas. Nuotekų kokybė atitinka TIPK leidime nustatytus reikalavimus.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
18.	Nuotekų tvarkymas	dokumentas apie atliekų apdorojimo GPGB 2005m. rugpjūčio mėn.		40.Siekti, kad nutekamieji vandenys negalėtų apeiti valymo įrenginio sistemas.	Atitinka	Teritorijoje susidarančios paviršinės nuotekos surenkamos ir valomos esamuose paviršinių nuotekų įrenginiuose.
				41.Turi būti įrengta ir veikti uždara sistema, surenkanti ant technologinių zonų patekusį lietaus vandenį, atsitiktinius išsiliejimus, technologinės įrangos valymo vandenį ir pan., ir grąžintų jį į apdorojimo įrenginį arba surinktų į kombinuotą kolektorių.	Atitinka	Visos nuotekos nuo technologinių zonų patenka į gamybinių ir buitinių nuotekų sistemą.
				42.Rinkti vandenį specialiaame baseine tikrinimui, valymui (jei užterštas) ir tolesniam naudojimui.	Atitinka	Paviršinių nuotekų surinkimo sistemose yra šuliniai nuotekų kokybei tirti prieš ir po valymo.
				43.Identifikuoti pagrindines chemines išvalytų nutekamųjų vandenų sudedamąsias dalis (įskaitant COD susidarymą) ir po to atlikti kompetentingą šių cheminių medžiagų likimo aplinkoje įvertinimą.	Atitinka	Pagrindiniai paviršinių nuotekų kontroliuojami parametrai yra skendinčios medžiagos, BDS7 (biocheminis deguonies suvartojimas) ir naftos produktai.
				44.Prieš išleidžiant paviršines nuotekas į Nerį pasiekti tokias emisijos į vandenį vertes:	Atitinka	Paviršinių nuotekų kokybė yra kontroliuojama ir atitinka nustatytus reikalavimus. Įmonėje vykdomas su nuotekomis išleidžiamų teršalų monitoringas. Į gamtinę aplinką išleidžiamų paviršinių nuotekų užterštumas neviršija leistinų normų.
	Teršalo pavadinimas	DLK vid				
	skendinčios medžiagos	30				
	BDS7 (biocheminis deguonies poreikis)	28,75				

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
				Naftos produktai	5	
19.	Proceso metu gaunamų likučių tvarkymas	Informacinis dokumentas apie atliekų apdorojimo GPGB 2005m. rugpjūčio mėn.	Proceso metu gaunamų likučių tvarkymas	GPGB yra:		
				45.Maksimaliai naudoti daugkartinio naudojimo pakuotes, padėklus ir pan.	Atitinka	Mediniai padėklai yra pakartotinio naudojimo pakuotė, vedama apskaita, teikiama ataskaita.
				46.Kontroliuoti atliekų inventorių vietoje, žymint gaunamų atliekų kiekius ir apdorotų atliekų kiekius.	Atitinka	Priimamos bei atliekų tvarkymo metu susidaranti atliekos registruojamos atliekų tvarkymo apskaitos žurnale. Ūkinės veiklos metu susidaranti atliekos registruojamos atliekų susidarymo apskaitos žurnale.
20.	Dirvožemio tarša		Dirvožemio tarša	47.Pakartotinai naudoti vienos veiklos / tvarkymo atliekas kaip pramoninę žaliavą kitai veiklai.	Atitinka	Gofruotojo kartono ceche susidaro atliekos makulatūros pavidale, panaudojamos gaminant popierių sanitariniams ir buitiniams gaminiams.
				Vengiant dirvožemio taršos, GPGB yra:		
				48.Naudoti nepralaidų pagrindą ir vidinį vietos drenažą.	Atitinka	Įmonėje vykdomas poveikio požeminiam vandeniui monitoringas. Bioskaidžios atliekos laikomos aikštelėje padengtoje

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						kieta hidroizoliuojančia danga. Joje įrengta lietaus nuotekų surinkimo sistema.
21.	5.4. Kieto kuro išskrovimas, saugojimas bei priežiūra	Informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus (GPGB) dideliems kurą deginantiems įrenginiams anotacija 2005 m. gegužės mėn.	5.4. Kieto kuro išskrovimas, saugojimas bei priežiūra	GPGB biomasės deginimui yra: 49.Amoniakio saugojimas vandeninio amoniako tirpalo pavidalu.	Atitinka	Cheminio vandens paruošimo bare naudojamas 25% amoniako tirpalas, kurio saugojimo saugumas yra didesnis palyginus su skysto suslėgto amoniako saugojimu.
	5.6. Kuro panaudojimo bei efektyvumo didinimo būdai		5.6. Kuro panaudojimo bei efektyvumo didinimo būdai	50.Pažangių medžiagų naudojimas siekiant aukštų garo parametrų.	Atitinka	Naudojant pažangias medžiagas didesnis vandens išvalymo efektyvumas, nėra vamzdynų korozijos.
				51.Pažangios kompiuterizuotos valdymo technologijos.	Atitinka	Didesnis efektyvumas ir katilo veiksmingumas, mažesni išmetimai
				52.Maža CO koncentracija išmetamosiose dujose.	Atitinka	Išmetimų optimizacija. Vykdoma automatinė CO išmetimo kontrolė (nesusidaro smalkės)
				53.Išmetamųjų dujų šilumos panaudojimas centriniam šildymui	Atitinka	Geresnis kuro panaudojimas. Įrengtas kondensacinis ekonomizeris gamina šilumą, kuri naudojama įmonės tinklų pašildymui.
	5.7.Dulkių išmetimų prevencijos ir kontrolės būdai		5.7.Dulkių išmetimų prevencijos ir kontrolės būdai	54.Ciklonai (daugiabateriniai multiciklonai).	Atitinka	Mažesni kietųjų dalelių išmetimai. Mechaniniai ciklonai naudojami pirminiam su pelenais išnešamų kietųjų dalelių (lakiųjų pelenų) sugaudymui iš dūmų.
5.11. Biomasės išskrovimas,	5.11. Biomasės išskrovimas,	55.Skirtingos kokybės biomasės saugojimas atskirose vietose.	Atitinka	Pastovios degimo sąlygos. Leidžia kokybiškai panaudoti skirtingų parametrų		

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	saugojimas	Informacinio dokumento apie geriausius prieinamus gamybos būdus	saugojimas			kurą, palaikoma pastovi biomasės receptūra.
	5.13. Deginimo būdai		5.13. Deginimo būdai	56. Mechanizuota kūrykla su judinamomis ardelėmis.	Atitinka	Aukštas kuro sudegimo laipsnis – mažesni išmetimų lygiai (NOx).
	5.19. Atliekų tvarkymo, mažinimo ir pakartotinio naudojimo būdai		5.19. Atliekų tvarkymo, mažinimo ir pakartotinio naudojimo būdai	57. Pelenų saugojimas uždaroje talpyklose.	Atitinka	Mažesni smulkių dulkių išmetimai, pelenai surenkami uždaruose konteineriuose.
58. Mažai užteršti biomasės pelenai gali būti panaudoti kaip trąša.		Atitinka		Degimo atliekų pakartotinis naudojimas. Pelenai ir medienos šlakas kompostuojami su dumbliu, medienos žieve.		
22.	1.1. Dujinio kuro ir jo priedų tiekimas bei priežiūra	(GPGB) dideliems kurą deginantiems įrenginiams anotacija 2005 m. gegužės mėn	1.1. Dujinio kuro ir jo priedų tiekimas bei priežiūra	GPGB, deginant dujinį kurą, yra: 59. Naudoti įspėjimo sistemas ar pavojaus signalus apie dujinio kuro nutekėjimą.	Atitinka	Mažesnė gaisro rizika. Dujų reguliavimo punkte sumontuota automatinė valdymo sistema. Dujų reguliavimo punkte sumontuoti apsaugos vožtuvai automatiškai suveikia sumažėjus ar padidėjus dujų slėgiui. Taip pat dujų nutekėjimas fiksuojamas pagal uždujinimo daviklius tiesiogiai katilinėje bei vykdant periodines dujotiekio patikras specialia įranga. Parengtos atitinkamos procedūros kaip elgtis įvykus avarijai dujų ūkyje. Pagal iš anksto parengtus patikrinimo grafikus, atliekama reguliari dujų tiekimo įrangos ir vamzdynų patikra.

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		Informacinio dokumento apie geriausius		60.Sandarūs paviršiai su drenažo sistema (įskaitant naftos gaudykles, kad išvengti vandens ir dirvožemio užteršimo tepalais).	Atitinka	Dirvožemio ir gruntinių vandenų užteršimo prevencija. Vandens ir dirvožemio užteršimas naftos produktais neįmanomas, kadangi dujų reguliavimo punktas yra pastate. Be to, dujų ūkyje tepalai nenaudojami.
	1.2. Dujas deginančių įrenginių šiluminis efektyvumas	prieinamus gamybos būdus (GPGB) dideliems kurą	1.2. Dujas deginančių įrenginių šiluminis efektyvumas	61.Pažangios kompiuterizuotos degimo sąlygų valdymo technologijos, skirtos išmetimų mažinimui ir katilo veiksmingumo didinimui.	Atitinka	Katilinėje sumontuota automatinė procesų valdymo sistema. Periodiškai išmetamosiose dujose matuojamas deguonies kiekis. Pagal matavimo rezultatus koreguojamas degimo procesas. Katilinės įrengimai yra reguliariai tikrinami ir remontuojami.
	1.4. Išmetimai iš dujas deginančių įrenginių	deginantiems įrenginiams anotacija 2005 m. gegužės mėn	1.4. Išmetimai iš dujas deginančių įrenginių	62.Pilnas kuro sudegimas, taikant atitinkamas monitoringo ir procesų valdymo technologijas, bei atitinkamai prižiūrint degimo sistemą.	Atitinka	
23.	Energijos naudojimo efektyvumas	Informacinio dokumento projekto apie geriausius	Energijos naudojimo efektyvumas	63.Identifikuoti tinkamus energijos efektyvumo rodiklius įrenginiams, ir, kur reikalinga, - atskiriems procesams, sistemoms ir (arba) padaliniais, ir priemonės jiems keisti laikui bėgant arba įdiegus energijos efektyvumo priemones.	Dalinai atitinka	Įmonėje atliekamas elektros energijos suvartojimo monitoringas, esant būtinumui ir galimybėms keičiamas, optimizuojamas technologinis procesas.
				64.Keičiant elektros variklius ir įrangą prie jų, montuoti efektyviai energiją	Dalinai	

Eil. Nr.	Aplinkos komponentai, kuriems daromas poveikis	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui anotacija, 2007 m.		naudojančius variklius, keičiamo greičio pavaras, didelio efektyvumo pavaras/reduktorius, efektyvias movas, tinkamo profilio/dantytus diržus, sraigtines pavaras vietoj sliekinių. Laiku variklius ir įrangą tepti, derinti, reguliuoti.	atitinka	varikliai ir kt. Įmonėje pradėta naudoti efektyvios movos, dantyti diržai. Varikliai, įranga tepami, derinami, reguliuojami laiku.

II. LEIDIMO SĄLYGOS

Aplinkosaugos veiksmų planas.

Aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas, įmonė neprašo jokių išlygų ir neplanuoja veiksmų aplinkos apsaugos valdymo priemonių tobulinimui ir aplinkosauginės situacijos gerinimui.

7 Vandens išgavimas.

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio išgaunamas vanduo, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

	Vandens išgavimo vietos Nr.	1	
1.	Vandens telkinio kategorija (upė, ežeras, tvenkinys, kt.)	Tvenkinys	
2.	Vandens telkinio pavadinimas	Grigiškių tvenkinys (vandens padavimo kanalas)	
3.	Vandens telkinio identifikavimo kodas	12050201	
4.	80% tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis upės debitas (m ³ /s)	-	
5.	Ežero, tvenkinio tūris (m ³)	94,85	
6.	Vandens išgavimo vietos koordinatės	569819,6060535	
7.	Didžiausias planuojamas išgauti vandens kiekis	m ³ /m.	m ³ /p.
		2137500	5856

Informacija apie požeminio vandens išgavimą.

AB "Grigiškės" įmonei požeminį geriamąjį vandenį pagal 2004-10-12 sutartį Nr. 1966B/064-1134 per 4 įvadus tiekia UAB "Vilniaus vandenys" (vandens šaltinio kodas 7130007). Įmonė per metus planuoja gauti iš vandens tiekėjo 70.000 m³ geriamo požeminio vandens. Dalį gauto vandens (17000 m³/m) AB "Grigiškės" tiekia abonentui UAB "Baltwood" pagal 2012-01-02 pirkimo – pardavimo sutartį.

Bendrovė neturi nuosavų požeminio vandens gręžinių.

8 Tarša į aplinkos orą.

5 lentelė. Pagrindinės AB "Grigiškės" katilų charakteristikos

Katilo pavadinimas	Katilo tipas	Statybos metai	Kuras	Maksimali garo temperatūra katile (°C)	Katilo našumas, t/h	Katilo šiluminė galia, MW
Katilas Nr.1	EPV 26	2011	Biomasė	250	26	18
Katilas Nr.2 (rezervinis)	CTD 35/46	2009	Gamtinės dujos	440	35	28
Katilas Nr.3	TVP-w-15-23	2014	Biomasė	230	14	10
Dujų degikliai	ITI51/T22	2015	Gamtinės dujos	530	-	2x2,6

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Anglies monoksidas (A)	177	1408,111
Anglies monoksidas (B)	5917	0,190
Azoto oksidas (A)	250	250,412
Azoto oksidas (B)	5872	0,040
Azoto oksidas (C)	6044	0,003
Kietosios dalelės (A)	6493	52,908
Kietosios dalelės (C)	4281	14,147
Sieros dioksidas (A)	1753	9,804
Kiti teršalai		
Geležies oksidai	3113	0,005
LOJ	308	0,009
Mangano oksidai	3516	0,0005
Sieros rūgštis	1761	0,029
	Iš viso:	1735,659

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai	Leidžiama tarša
-----------------------------------	------------------	----------	-----------------

	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Šilumos gamyba						
Bono katilas, šiluminis našumas 28 MW, kuras- gamtinės dujos	002	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	249,515
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350	99,800
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,320
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20	0,480
Biokuro katilinė, šiluminis našumas 18 MW, kuras – biomasė	250	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	4000	887,966
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	750	117,791
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	2000	6,130
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	400	25,563
Biokuro katilinė, šiluminis našumas 10 MW, kuras – biomasė	303	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	4000	249,031
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	750	25,440
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	2000	3,326
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	400	26,823
GP, dujiniai šilumokaičiai, 5,2 MW (2,6+ 2,6), kuras- gamtinės dujos	304	Anglies monoksidas (A)	177	mg/Nm ³	400	21,599
		Azoto oksidai (A)	250	mg/Nm ³	350	7,381
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/Nm ³	35	0,028
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/Nm ³	20	0,042
Viso pagal veiklos rūšį:						1721,235
Popieriaus gamyba						
Popieriaus perdirbimo linijos	012	Kietosios daleles (C)	4281	g/s	0,00781	0,205
Popieriaus vyniojimo ir pjaustymo mašinos	227	Kietosios daleles(C)	4281	g/s	0,00190	0,055
Popieriaus perdirbimo linija, po filtro	234	Kietosios daleles(C)	4281	g/s	0,00228	0,060
Popieriaus gamybos mašina PM6	305	Kietosios daleles(C)	4281	g/s	0,21000	6,496
Viso pagal veiklos rūšį:						6,816

1	2	3	4	5	6	7
Pagalbinės veiklos						
TC, galandinimo staklės	014	Kietosios daleles (C)	4281	g/s	0,03900	0,075
TC, galandinimo staklės	016	Kietosios daleles (C)	4281	g/s	0,01596	0,023
ŠEC, kuro tiek tuvas	024	Kietosios daleles (C)	4281	g/s	0,26394	7,233
GP, pakrovimo įrenginiai	055	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00162	0,025
TC, elektrinė krosnis	181	Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,00341	0,009
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,02310	0,054
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00385	0,008
TC, elektrinės krosnys	182	Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,05346	0,136
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,01129	0,032
GKG, akumuliatorių pakrovimo baras	301	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00020	0,004
TC, suvirinimo dujomis ir metalo pjaustymo darbų baras	603	Geležies junginiai	3113	g/s	0,00045	0,005
		Mangano junginiai	3516	g/s	0,00005	0,0005
		Azoto oksidai (C)	6044	g/s	0,00028	0,003
GP, dyzelinio kuro saugojimas ir paskirstymas	604	Lakieji organiniai junginiai	308	g/s	0,00018	0,000008
Viso pagal veiklos rūšį:						7,608
Iš viso įrenginiui:						1735,659

Neįprastos (neatitiktinės) veiklos sąlygos (įrenginių paleidimas, stabdymas, reglamentuose numatyti darbai), kurių metu padidėtų teršalų išmetimas į atmosferą, nenumatomos.

9 Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus

8 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

Eilės Nr.	Nuotekų išleidimo vieta / priimtuvas,	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova
-----------	---------------------------------------	----------------------------------	----------------------------

1	koordinatės	3	hidraulinė	teršalais		
			m ³ /d	parametras	mato vnt.	reikšmė
2	2	3	4	5	6	7
02, 03,04,05	12010001 Neries upė	Paviršinės nuotekos	–	Skendinčios medžiagos	mg/l	30
			–	BDS ₇	mg/l	28,75
			–	Naftos produktai	mg/l	5

9 lentelė. Leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Nr.	Teršalo pavadinimas	Didžiausias leidžiamas nuotekų užterštumas								Valymo efektyvumas, %
		DLK mom., mg/l	LK mom., mg/l	DLK vidut., mg/l	LK vid., mg/l	DLT paros, t/d	LT paros, t/d	DLT metų, t/m.	LT metų, t/m.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
02	Skendinčios medžiagos	50		30		0,0044		0,963		>70
	BDS ₇	57,5		28,75		0,0051		0,923		
	Naftos produktai	7		5		0,0006		0,160		>70
03	Skendinčios medžiagos	50		30		0,0056		1,214		>70
	BDS ₇	57,5		28,75		0,0064		1,163		
	Naftos produktai	7		5		0,0008		0,202		>70
04	Skendinčios medžiagos	50		30		0,0033		0,717		>70
	BDS ₇	57,5		28,75		0,0037		0,687		
	Naftos produktai	7		5		0,0005		0,119		>70
05	Skendinčios medžiagos	50		30		0,0085		1,095		>70
	BDS ₇	57,5		28,75		0,0097		1,049		
	Naftos produktai	7		5		0,0012		0,182		>70

10. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

2011 metais UAB „Grotą“ atliko preliminarius ekogeologinius tyrimus AB „Grigiškės“ popieriaus gamybos cecho gamybiniėje teritorijoje. Gauti rezultatai parodė, kad vykdoma veikla reikšmingo neigiamos poveikio gruntiniam vandeniui ir dirvožemiui nekelia. Atsižvelgiant į teisės aktų reikalavimus, įmonė veiklos vietoje turi atlikti reguliarius dirvožemio ir požeminio vandens užterštumo tyrimus taip, kaip nustatyta šio leidimo reikalavimuose: dirvožemio – ne rečiau kaip kartą per dešimt metų, požeminio vandens – ne rečiau kaip kartą per penkis metus. Detalesnius šių monitoringo veiklų reikalavimus apibrėžia įmonės vykdomo monitoringo programa, kuri 2016 metais privalo būti patikslinta ir papildyta atsižvelgiant į teisės aktų reikalavimus ir anksčiau gautus monitoringo duomenis.

11. Atliekų susidarymas, naudojimas ir (ar) šalinimas.

10 lentelė. Susidaranti atliekos

Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Atliekų susidarymo šaltinis technologiniame procese	Didžiausias leidžiamas susidaryti kiekis, t/m.	Atliekų tvarkymo būdas
1	2	3	4	5	6	7
03 03 07	mechaniškai atskirtas popieriaus ir kartono atliekų virimo brokas	metalo, stiklo, tekstilės, medienos, statybinių medžiagų gabaliukai, „sintetinio“ nesimalančio popieriaus, plėvelės, celofano, pergamento dalelės, smėlis ir kt.	Nepavojinga	Makulatūros perdirbimo linija	2000	D1
10 01 01	dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulkės (išskyrus garo katilų dulkes, nurodytas 10 01 0 4)	-	Nepavojinga	Biokuro deginimas katilinėse	5000	D1
13 02 08*	kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	atidirbusios alyvos, tepalai	Pavojinga H14	Įrenginių priežiūra	2,6	R12, R13

13 05 07*	naftos produktų/vandens separatorių tepaluotas vanduo	-	Pavojinga H14	Paviršinių nuotekų valymas	30	R12, R13
13 05 08*	žvyro gaudyklės ir naftos produktų/ vandens separatorių atliekų mišiniai	-	Pavojinga H14	Paviršinių nuotekų valymas	20	R12, R13
15 01 02	plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	polietileninės plėvelės atliekos	Nepavojinga	Gatavos produkcijos įpakavimo procesas	70	R12
15 01 04	metalinės pakuotės	žaliavų ryšulius rišanti viela	Nepavojinga	Makulatūros, celiuliozės perdirbimo linija	120	R4
15 01 10*	Pakuotės, kuriose yra pavojingų cheminių medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	-	Pavojinga H14	Gofruotojo kartono gaminių gamyba	4,00	R4,R12, R13
15 02 02*	absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti pavojingomis cheminėmis medžiagomis	tepaluotos pašluostės, skudurai, pirštinės.	Pavojinga H14	Įrenginių priežiūra	0,8	R12, R13
16 01 03	naudotos padangos	-	Nepavojinga	Transporto priemonės	0,6	R12, R13
16 06 01*	švino akumuliatoriai	-	Pavojinga H14	Transporto priemonės	3,0	R12, R13
19 08 14	kitokio pramoninių nuotekų valymo dumblas, nenurodytas 19 08 13	-	Nepavojinga	Mechaninis nuotekų valymas	3600	R3

20 01 01	popierius ir kartonas	Gofruotojo kartono gaminių gamybos metu susidarančios atrašos ir kt.	Nepavojinga	Gofruotojo kartono gaminių gamyba	7000	R3
20 01 21*	dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	-	Pavojinga H14	Patalpų apšvietimas	0,6	D15
20 01 35*	nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21 ir 20 01 23, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių	-	Pavojinga H14	Gamybos proceso aptarnavime	1,5	R4, R5
20 01 36	nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35	-	Nepavojinga	Gamybos proceso aptarnavime	1,5	R4, R5
20 01 40	metalai	-	Nepavojinga	Įrenginių demontavimas	300	R4
20 03 01	mišrios komunalinės atliekos	-	Nepavojinga	Administracinės patalpos	500	D1

11 lentelė. Leidžiamos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)

Atliekos				Naudojimas	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Pavojingumas	Naudojimo veiklos kodas ir pavadinimas	Didžiausias leidžiamas naudoti kiekis, t/m.
1	2	3	4	6	7
20 01 01	Popierius ir kartonas	makulatūra	Nepavojinga	R3 (perdirbimas)	33000
19 12 01	Popierius ir kartonas	makulatūra	Nepavojinga		
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	makulatūra	Nepavojinga		

12 lentelė. Leidžiamas laikyti atliekų kiekis

Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas apibūdinimas	Atliekos pavojingumas	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t
20 01 01	Popierius ir kartonas	Makulatūra	Nepavojinga	1300
19 12 01	Popierius ir kartonas	Makulatūra	Nepavojinga	
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Makulatūra	Nepavojinga	

Atliekų šalinimo veiklos bendrovė nevykdo.

12. Reikalavimai ūkio subjekto aplinkos monitoringui.

AB „Grigiškės“, vadovaudamasi Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų reglamentuota tvarka pasirengta bei su Aplinkos apsaugos agentūra suderinta programa ir kitais privalomaisiais teisės aktais, privalo vykdyti į aplinkos orą išmetamų teršalų, su nuotekomis išleidžiamų teršalų, šiltnamio dujų išmetimo, o taip pat požeminio vandens ir dirvožemio monitoringą.

13. Reikalavimai triukšmui valdyti, triukšmo mažinimo priemonės.

AB „Grigiškės“ visa veikla vykdoma gamybinėse patalpose pramoniniame rajone. Išplėtus įmonės veiklą bei padidėja pagaminamos produkcijos kiekis, taip pat padidėja ir atvažiuojančio/išvažiuojančio į/iš įmonės autotransporto srautas. Atsižvelgiant į tai, kad įmonė yra įsikūrusi šalia magistralinio kelio Vilnius-Kaunas-Klaipėda, autotransporto judėjimo greitis įmonės teritorijoje bus 10 km/val., todėl padidėjęs autotransporto srautas turėtų nežymiai įtakoti triukšmo lygį įmonės teritorijos ribose, bet reikšmingo poveikio arčiausiai AB „Grigiškės“ sklypo esančioms gyvenamosioms teritorijoms nesukels.

AB “Grigiškės” triukšmo šaltiniai - vykdomos ūkinės veiklos metu veikianti technologinė įranga: popieriaus gaminimo mašinos, popieriaus perdirbimo linijos ir kompresoriai. Visi triukšmo šaltiniai yra uždaroje cecho patalpose. Ekvivalentiniai triukšmo lygiai buvo išmatuoti gamybinėse patalpose, siekiant nustatyti įmonėje vyraujančio triukšmo šaltinius. (tyrimų protokolai Nr.IZG2-01-04, Nr.IZG2-06-06, matavimus atliko VGTU AAI Aplinkos apsaugos ir darbo sąlygų laboratorija). 2014m atliktų triukšmo matavimų įmonės teritorijoje ant SAZ ribos bei

gyvenamojoje aplinkoje triukšmo lygiai neviršija Lietuvos higienos normos HN 33:2011“Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje verčių.

AB “Grigiškės”, siekdama sumažinti technologinio proceso metu kylantį triukšmą, 2014 metais įvykdė šias priemones:

įrengė popieriaus atraižų transportavimo ventiliatoriaus triukšmą slopinantį, izoliuojantį ekraną;

izoliavo oro valymo įrenginio “Moldow“ ortakį, ventiliatorių ir oro išmetimo sklendę;

atliko triukšmo lygių skaičiavimus. Triukšmo šaltinių matavimai atlikti vadovaujantis LST ISO 1999-1:2004/P:2005, LST ISO 1996-2:2008, LST ISO 9612:2005, juos atliko Nacionalinės visuomenės sveikatos priežiūros laboratorijos Kauno skyrius, UAB“Saugalita“ Profesinės rizikos veiksmų tyrimų laboratorija. (Akustinio triukšmo matavimo protokolai: Nr.F-K-T-91, Nr.F-K-T-495, Nr. U13 213-T-1, Nr. U13 213-T-2, Nr. U13 56 -T-1, Nr. U13 56 -T-2.). Duomenų apie triukšmo šaltinius suvestinė pateikiama paraiškoje TIPK leidimui gauti.

Vilniaus visuomenės sveikatos centras – kompetentinga institucija triukšmo valdymo srityje – paraišką TIPK leidimui gauti suderino 2015-05-25 raštu Nr. 12(12.46)-2-6277 ir pateikė leidimo reikalavimus triukšmo valdymo srityje.

14. Įrenginių eksploatavimo laiko ribojimas.

Bendrovės ir jos padalinių eksploatavimo laikas nėra ribojamas.

15. Sąlygos kvapams sumažinti.

Šilumos ir energijos gavyba iš dujų arba biokuro bei popieriaus gamyba tiek iš medienos, tiek ir iš makulatūros nepasižymi kvapus sukeliančiais poveikiais, todėl jie atskirai nenagrinėjami ir neregamentuojami. Bet kuriuo atveju gamyboje atsiradus nemalonių kvapų šaltiniui, keliančiam problemas darbo vietoje arba ir už įmonės teritorijos, veiklos vykdytojas turi imtis priemonių kvapams slopinti ir apriboti (uždengti rezervuarus, transporterių juostas, slopinti lakių medžiagų garavimą, surinkti ir neutralizuoti teršalus, kurie kelia nemalonių kvapų ir pan.).

Vilniaus visuomenės sveikatos centras – kompetentinga institucija kvapų valdymo srityje – paraišką TIPK leidimui gauti suderino 2015-05-25 raštu Nr. 12(12.46)-2-6277 ir pateikė leidimo sąlygą kvapų valdymo srityje.

16. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai.

1. Papildomai prie bendrovės atliekamo aplinkos monitoringo būtina ne rečiau kaip kas 5 metus atlikti požeminio vandens ir ne rečiau kaip kas 10 metų dirvožemio monitoringą. Pirmuosius dirvožemio monitoringo tyrimus būtina atlikti per pusę metų nuo šio pakeisto leidimo gavimo.
2. Pasibaigus kalendoriniams metams veiklos vykdytojas nuo kitų metų balandžio 30d. netenka tiek ATL kiek jų atitinka per kalendorinius metus faktiškai išmestą ir pagal Prekybos tvarką patikrintą ir patvirtintą anglies dioksido kiekį.
3. Apskaitos vykdymui ir ataskaitų teikimui būtina vykdyti šiltnamio efektą sukeliančių dujų (ŠESD) stebėseną.

4. Iki kiekvienų metų kovo 31d. būtina pateikti Aplinkos apsaugos agentūrai praėjusių kalendorinių metų ŠESD ataskaitą ir nepriklausomo vertintojo tinkamumo patvirtinimo pažymą.
5. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose. Galutinai nutraukdamas veiklą, jos vykdytojas privalo įvertinti dirvožemio ir požeminių vandenų užterštumo būklę tų pavojingų medžiagų, kurios nurodytos monitoringo programose, atžvilgiu. Jei dėl įrenginio eksploatavimo dirvožemis ir požeminiai vandenys labai užteršiami šiomis medžiagomis, ir jų būklė skiriasi nuo pirminės būklės eksploatavimo pradžioje, veiklos vykdytojas turi imtis būtinų priemonių dėl tos taršos, siekdamas atkurti tą eksploatavimo vietos būklę.
6. Popieriaus gamybos iš makulatūros įrenginių personalas turi būti supažindintas su atliekų naudojimo reglamentu ir griežtai laikytis jo reikalavimų.
7. Gamtinių resursų, įskaitant vandens, sunaudojimas, atliekų priėmimo, naudojimo bei kitos procedūros ir įrašų turinys turi būti aiškiai nustatyti, registruojami atitinkamuose žurnaluose, saugojami ir laisvai prieinami kontroliuojančioms institucijoms.
8. Iki 2015 m. gruodžio 31 d. cheminių medžiagų tirpalų laikymo gamyboje vietos turi būti apjuostos pylimu (pertvara), galinčiu sulaukyti bent 1000 litrų skysčio tūrį. Kanalizacijos šachtos turi būti įrengtos už pylimo (pertvaros).
9. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti metrologinius reikalavimus ir reguliariai kalibruojami.
10. Įmonė privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir regiono aplinkos apsaugos departamentui apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.
11. Bet kokio eksploatacijos sutrikimo atveju būtina kiek įmanoma skubiau pristabdyti ir nutraukti įrenginių darbą, kol bus atkurtos normalios eksploatacijos sąlygos.
12. Įmonė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas.
13. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinami Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“, patvirtintos Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro 2011 m. birželio 13 d. įsakymu Nr. V-604 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2011 „Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų gyvenamoje aplinkoje“ patvirtinimo“, reglamentuojami triukšmo lygiai.
14. Artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje turi būti užtikrinta Lietuvos higienos normos HN 121:2010 „Kvapo koncentracijos ribinė vertė gyvenamosios aplinkos ore“ ir kvapų kontrolės gyvenamosios aplinkos ore taisyklių patvirtinimo“ reglamentuojama kvapo vertė.
15. Atsižvelgiant į didelį energetinių resursų sunaudojimą įmonėje, susijusį su įrenginių amžiumi, rekomenduojame įdiegti ir palaikyti energijos efektyvumo vadybos sistemą, kuri apimtų, kiek tai atitinka vietos sąlygas, visus reikšmingus aplinkosaugos aspektus ir kuri leistų metai iš metų atlikti veiklos palyginimą pagal atitinkamus aplinkosaugos tikslus ir uždavinius bei popieriaus bei šilumos gamybos sektoriams būdingas gaires (bruožus).
16. Siekiant taupyti resursus ir mažinti susidarančių atliekų kiekį, išnagrinėti galimybes popieriaus gamybos ir rūšiavimo linijose naudoti besisukančius įtempimo velenus, o taip pat padidinti didelių gabaritų popieriaus ritinių krautuvų kėlimo mechanizmų paviršiaus plotą.

17. Leidimo priedai.

1. Metinis išmetamųjų ŠESD stebėsenos planas.
2. AB „Grigiškės“ atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas.
3. Aplinkos monitoringo programa.
4. Atliekų naudojimo techninis reglamentas.
5. Paraiška su priedais. Paraiškos priedai:
 - 5.1. Stacionarių oro taršos šaltinių schema.
6. Susirašinėjimas su institucijomis TIPK leidimo rengimo klausimais:
 - 6.1. AB „Grigiškės“ 2015-02-09 raštas Nr. 050-SK/2015-37 Aplinkos apsaugos agentūrai dėl paraiškos TIPK leidimui pakeisti pateikimo, 1 lapas.
 - 6.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2015-02-19 raštas Nr. (15.19)-A4-1584 UAB „Lietuvos žinios“ dėl skelbimo laikraštyje, 1 lapas.
 - 6.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2015-02-19 raštas Nr. (15.19)-A4-1583 Vilniaus visuomenės sveikatos centrui dėl paraiškos TIPK leidimui pakeisti, 1 lapas.
 - 6.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2015-02-19 raštas Nr. (15.19)-A4-1582 Vilniaus miesto savivaldybei visuomenės sveikatos centrui dėl paraiškos TIPK leidimui Nr. T-V.7-V-2/2014 pakeisti, 2 lapai.
 - 6.5. Aplinkos apsaugos agentūros 2015-02-19 raštas Nr. (15.19)-A4-1585 Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamentui dėl AB „Grigiškės“ atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo plano derinimo, 1 lapas.
 - 6.6. Skelbimas laikraštyje „Lietuvos žinios“ (2015-02-24, Nr. 37(14000), 2 lapai.
 - 6.7. Vilniaus visuomenės sveikatos centro 2015-03-13 raštas Nr. 12(12.46)-2-3026 Aplinkos apsaugos agentūrai ir AB „Grigiškės“ dėl paraiškos TIPK leidimui gauti derinimo, 1 lapas.
 - 6.8. Aplinkos apsaugos agentūros 2015-03-18 raštas Nr. (15.19)-A4-2802 AB „Grigiškės“ dėl Vilniaus visuomenės sveikatos centro rašto persiuntimo.
 - 6.9. AB „Grigiškės“ 2015-03-23 raštas Nr. 050-SK/2015-81 Aplinkos apsaugos agentūrai ir Vilniaus visuomenės sveikatos centrui dėl paraiškos TIPK leidimui gauti derinimo, 1 lapas.
 - 6.10. Vilniaus regiono aplinkos apsaugos departamento 2015-03-25 raštas Nr. (38-2)VR-1.7-436 dėl AB „Grigiškės atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo plano, 1 lapas.
 - 6.11. Aplinkos apsaugos agentūros 2015-03-30 raštas Nr. (15.19)-A4-3313 Vilniaus visuomenės sveikatos centrui dėl AB „Grigiškės“ TIPK leidimo pakeitimo, 1 lapas.
 - 6.12. Vilniaus visuomenės sveikatos centro 2015-04-13 raštas Nr. 12(12.46)-2-4385 Aplinkos apsaugos agentūrai ir AB „Grigiškės“ dėl paraiškos TIPK leidimui gauti derinimo, 1 lapas.

- 6.13. Aplinkos apsaugos agentūros 2015-04-17 raštas Nr. (15.19)-A4-4268 AB „Grigiškės“ dėl pastabų paraiškai TIPK leidimui Nr. T-V.7-V-2/2014 pakeisti, 1 lapas
- 6.15. AB „Grigiškės“ 2015-04-22 raštas Nr. 050-SK/2015-111 Aplinkos apsaugos agentūrai dėl paraiškos TIPK leidimui gauti derinimo, 1 lapas.
- 6.16. Vilniaus visuomenės sveikatos centro 2015-05-12 raštas Nr. 12(12.46)-2-5720 Aplinkos apsaugos agentūrai dėl paraiškos TIPK leidimui gauti derinimo, 1 lapas.
- 6.17. Aplinkos apsaugos agentūros 2015-05-19 raštas Nr. (15.19)-A4-5488 Vilniaus visuomenės sveikatos centrui dėl AB „Grigiškės“ TIPK leidimo Nr. T-V.7-V-2/2014 pakeitimo, 1 lapas.
- 6.18. Vilniaus visuomenės sveikatos centro 2015-05-25 raštas Nr. 12(12.46)-2-6277 Aplinkos apsaugos agentūrai ir AB „Grigiškės“ dėl paraiškos TIPK leidimui gauti derinimo, 1 lapas.
- 6.19. AB „Grigiškės“ 2015-05-25 raštas Nr. 050-SK/2015-136 Aplinkos apsaugos agentūrai dėl pasikeitimų gamyboje, 1 lapas.
- 6.20. Aplinkos apsaugos agentūros 2015-06-01 raštas Nr. (15.19)-A4-6025 AB „Grigiškės“ dėl paraiškos TIPK leidimui pakeisti priėmimo.